

Буровые станки D25KS и D245S





D25KS

Буровой станок D25KS оснащен погружным пневмударником, компрессором высокого давления, лубрикатором на трубопроводе сжатого воздуха и эффективным устройством управления подачей. Станок обычно применяется при разработке больших карьеров, золотых и металлических рудников. Он стал основной рабочей лошадкой для многих подрядчиков.

- Диаметр скважин от 127 до 172 мм
- Глубина бурения до 27 м
- Максимальное давление на забой 124 кН
- Нагрузка на буровую коронку до 143 кН

D245S

В стандартной комплектации модель D245S представляет собой станок вращательного бурения с компрессором низкого давления и механизмом подачи бурового снаряда с более мощной гидравликой. Наиболее часто станок находит применение при добыче угля. D245S, опционально комплектуемый компрессором высокого давления, является достаточно универсальным, поскольку позволяет производить как вращательное бурение вскрышных пород, так и пневмударное бурение щебня или руды.

- Диаметр скважин от 127 до 203 мм
- Глубина бурения до 45 м
- Максимальное давление на забой 185 кН
- Нагрузка на буровое долото до 209 кН

Буровые станки, сочетающие в себе КОМПАКТНОСТЬ И ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

СДЕЛАНО НА СЛАВУ

Буровые станки Sandvik устанавливают революционные стандарты производительности, долговечности и экономической эффективности. Они предназначены для непрерывного бурения в самых тяжелых условиях, какие только можно себе представить. Надежные и проверенные инженерные решения, мачты с прочным каркасом, усиленные цепи для подъема бурового инструмента и мощный привод, оправдывающий самые смелые ожидания, - все это позволяет выделить машины Sandvik в отдельный класс. Прочность конструкции, простота обслуживания и техническая поддержка по всему миру позволят Вам всегда опережать график, ведь по времени чистого бурения эта установка превосходит всех конкурентов. Также мы предлагаем самый широкий в мире модельный ряд вспомогательных материалов и инструмента для буровых работ.

Оснатив эти станки достойным их образом, Вы без сомнений добьетесь не сравнимой ни с чем производительности. Выбрав соответствующий Вашим потребностям станок, Вы можете быть уверены, что он достойно прослужит много-много лет.

НАДЕЖНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ

Смонтированные на гусеничном шасси и оснащенные дизельными силовыми установками, станки D25KS и D245S позволяют добиться небывалой для своих размеров производительности. Внушительный перечень стандартного и опционального оборудования позволяет установкам выполнять широчайший диапазон задач с максимальной производительностью. Станки D25KS и D245S обладают разными техническими характеристиками, но обе модели устанавливаются на одно шасси, отличающееся высокой маневренностью и устойчивостью. Глубина однозаходного бурения составляет 8,65 м, и может быть увеличена за счет установки дополнительных загрузчиков штанг для многозаходного бурения.

Компания Sandvik Предлагает оборудование, которое прекрасно адаптировано к самым трудным условиям работы. D25KS и D245S уже доказали, что могут справиться с любой задачей и в любых условиях: от покрытой льдом Арктики и до обожженной солнцем Африки. Как только наш станок окажется у Вас, многие проблемы, связанные со срывом графиков работы, так мешавшие раньше, будут решены. Эти машины действительно надежны и сводят время простоя к минимуму. Огромная мощь, которая скромно, но эффективно делает свое дело. Теперь и Вы наконец-то можете заниматься своим делом – производством.



Высочайшая производительность компактного станка



ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА ОПЕРАТОРА

- Прекрасный обзор из кабины
- Ускоренное позиционирование повышает производительность
 - Подготовка к бурению занимает совсем мало времени
- Хорошая амортизация кабины
- Защита от солнечных лучей
- Теплоизоляция и шумоподавление до 85 дБа
- Логичное и удобное расположение органов управления
 - Простота работы
 - Интуитивно понятное управление способствует ускоренному обучению
- Установки для кондиционирования, обогрева, компенсации давления
- Полное соответствие высочайшим стандартам безопасности
- Большой размер кабины, возможность нахождения в ней инструктора при обучении



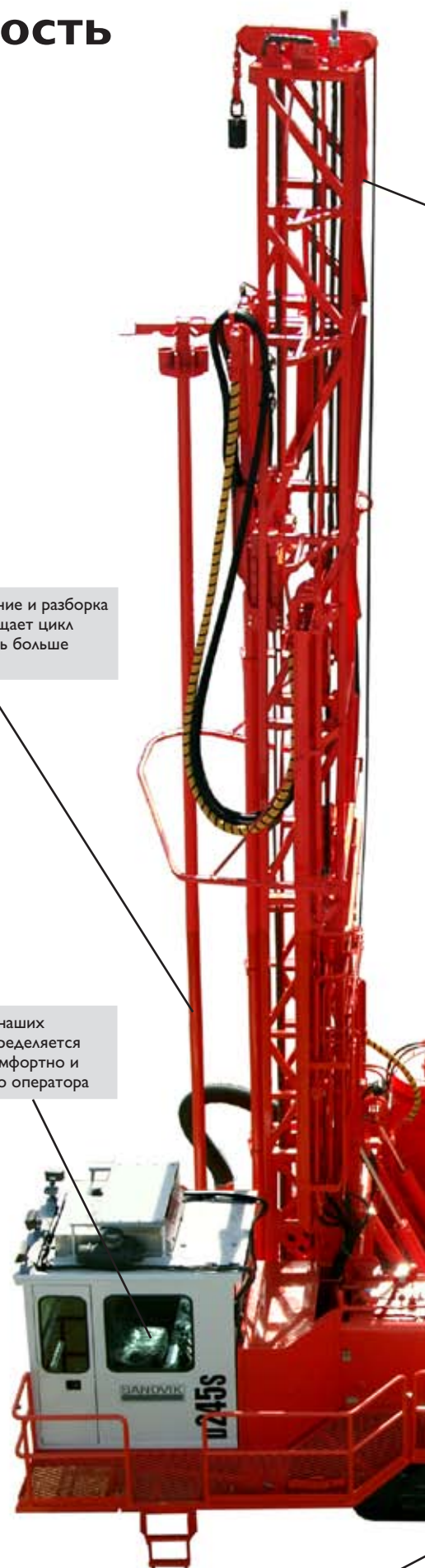
МОЩНАЯ ПЛАТФОРМА

- Рама из мощных двутавровых балок с широкими полками
 - Профиль балок 14 X 74, сплав A572 согласно стандарту ASTM, марка стали 50
 - Рама обеспечивает надежную опору для расположенных на ней узлов
- Шасси класса 325
 - Исключительная устойчивость и надежность
 - D25KS: Мощность гидропривода 85 кВт (114 л.с.) на каждую гусеницу
 - D245S: Мощность гидропривода 97 кВт (130 л.с.) на каждую гусеницу
 - Высокая подвижность
 - Неподвижная ось в основании мачты
 - Передний балансир, способствующий снижению нагрузки на раму
 - Увеличенный срок службы рамы
 - Повышенная мобильность и устойчивость к усталостным нагрузкам

Эффективное наращивание и разборка бурового снаряда сокращает цикл бурения, позволяя делать больше скважин за то же время

Эффективность работы наших установок во многом определяется еще и тем, насколько комфортно и безопасно рабочее место оператора

Перемещение и подготовка к работе важны не меньше, чем само бурение. Оснащенные мощными, надежными шасси и рамами, станки Sandvik проедут даже по самой пересеченной местности



Надежный каркас мачты и усиленные цепи для подъема-подачи бурового снаряда, поставляемые в базовой комплектации, позволяют добиться высокоэффективной работы станка. Возможность выполнять бурение под углом – лишь еще одно из достоинств, делающих эту машину такой разносторонней. Угол наклона мачты изменяется в диапазоне от 0 до 30 градусов шагами по 5°

Различные двигатели и компрессоры, которыми комплектуются станки, позволяют добиться идеального соответствия условиям работы. Линейка компрессоров и двигателей обеспечивает максимальную эффективность продувки скважины и бурения с погружным пневмударником. Работа при низких нагрузках и скоростях обеспечивает долгий срок службы. Дополнительные возможности, такие как контроль нагрузки и регулирование скорости вращения вентилятора радиатора, увеличивают производительность

Гидравлические системы Sandvik имеют впечатляющую мощность, мало движущихся частей, смазываются в автоматическом режиме и могут работать даже в самых трудных условиях

Машины, даже самые совершенные, иногда ломаются. Оператор должен всегда иметь доступ к агрегатам станка. В машинах Sandvik предусмотрена возможность легкого доступа к любому узлу для быстрого ремонта



ЭФФЕКТИВНАЯ ГИДРАВЛИКА

- Система с замкнутым контуром для вращения, подачи, привода ходовой части и вентилятора обеспечивает
 - снижение энергопотребления
 - снижение эксплуатационных расходов
- Бак для гидравлической жидкости большого объема (511 л), находящийся под давлением
 - сокращение количества масляных циклов
 - снижение температуры масла
 - увеличение интервалов технического обслуживания
- Фильтрация посторонних частиц размером более 3 мкм
 - лучшая очистка системы
 - увеличенный срок службы
 - снижение эксплуатационных расходов



ОПТИМАЛЬНАЯ ПЕРЕДАЧА ЭНЕРГИИ

- Дизельные двигатели используются с компрессорами высокого и низкого давления требуемого объема
 - Долгий срок службы и низкое потребление топлива
- Двигатели моделей C15, C18 или QSX15 стандарта Tier III мощностью 354 - 470 кВт (475 - 630 л.с.)
 - Наибольшая эффективность работы достигается при 1800 об./мин.
 - Большой ресурс, мощность, эффективность и экономичность
- Широкий модельный ряд компрессоров
 - 25,5 - 34,7 м3/мин при давлении 6,9 или 24,1 бар
 - Для повышения эффективности передачи энергии компрессор крепится непосредственно к кожуху маховика на одной оси с двигателем
- Система охлаждения, рассчитанная на температуру окружающей среды до 54°С
 - Вентилятор с прямым приводом
 - При запуске двигателя вентилятор включается с задержкой для обеспечения максимальной мощности
- Для работы в холодных условиях установка может комплектоваться «арктическим пакетом» по желанию заказчика

Гибкость, позволяющая достичь прекрасных результатов



ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА РАБОТЫ СО ШТАНГАМИ

- В станках D25KS и D245S применяются штанги длиной 9,14 м диаметром 89-140 мм
- Возможна установка загрузчиков как внутри, так и снаружи мачты
 - широкий диапазон диаметров скважины
 - увеличенная глубина бурения
 - возможность размещения штанг двух различных диаметров одновременно
- Нарастивание штанг управляется из кабины оператора
- Удерживающий ключ и опционально устанавливающиеся гидравлический захват и устройство для смазки резьбы штанг
 - помогает ослаблять затянутые соединения
- Гидравлическая система автоматического позиционирования загрузчика и захвата штанг
 - простота немногих движущихся частей в системе
 - высокая производительность
 - снижение эксплуатационных расходов

D25KS Популярные опции

Компрессор 28,3 м³/мин @24,1 бар (350 пси)

Сухие пылеуловители и системы впрыска воды

Сменные загрузчики на 4 штанги диаметра 89-140 мм длиной 9,14 м

Централизованная станция смазки

Оборудование для работы в холодном климате

Увеличенные мостки

Преимущества

Повышение производительности с пневмударником

Лучшая очистка скважины
Лучшее пылеподавление и удаление буровой мелочи
Соответствует и превосходит стандарты

Возможность одновременного размещения различных диаметров штанг
Повышение глубины бурения

Скорость обслуживания
Более чистая работа

Работа в экстремальных климатических условиях

Более удобный доступ к узлам, комфорт и эффективность обслуживания

РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

- Расположение всех узлов таково, что обеспечивает простоту доступа для ремонта
 - простота обслуживания и ремонта
 - мостки для облегчения доступа к основным агрегатам
- Пункт технического обслуживания рабочих жидкостей (опция): для заполнения топливом, гидравлической жидкостью, водой, для откачки гидравлической жидкости
 - быстрота и простота обслуживания
 - постоянная готовность бурового станка
- Централизованная станция смазки (опция) - ручная или автоматическая
 - снижение износа узлов
 - упрощение процедур обслуживания
 - увеличивает коэффициент использования станка
- Преимущество работы с оборудованием Сандвик - простота обслуживания

Популярные опции для D245S

Компрессор производительностью до 34,7 м³/мин @ 6,9 бар (100 пси)

Сухие пылеуловители и системы впрыска воды

Сменные загрузчики на 2 штанги диаметра 89-140 мм длиной 9,14 м

Централизованная станция смазки

Система слежения за бурением

Удлиненная кабина, увеличенные мостки

Преимущества

Возможность работы под большими углами
Улучшенная очистка больших скважин

Лучшее пылеподавление и удаление буровой мелочи
Соответствует и превосходит стандарты

Возможность размещения штанг различных диаметров одновременно
Увеличенная глубина бурения

Быстрота и простота обслуживания
Более чистая работа

Контроль за процессом бурения во избежание аварийных режимов

Более удобный доступ к узлам, комфорт и удобство проведения обучения

D25KS	
Диаметр скважины	127 мм - 172 мм
Бурильные трубы	9,14 м
Глубина скважины	27 м
Шасси	Excavator, класс 325
Макс. давление на забой	124 кН
Нагрузка на долото	143 кН
Двигатель	354 кВт (475 л.с.)
Компрессор	25,5 м3/мин при давлении 24,1 бар (350 psi)
Скорость подачи штанги	0 - 21 м/мин
Скорость подъема штанги	0-54 м/мин
Скорость вращения	0-95 об/мин
Крутящий момент	8 282 Нм
Рабочая масса	33 566 кг

D245S	
Диаметр скважины	127 мм - 203 мм
Бурильные трубы	9,14 м
Глубина скважины	45 м
Шасси	Excavator, класс 325
Макс. давление на забой	185 кН
Нагрузка на долото	209 кН
Двигатель	354 кВт (475 л.с.)
Компрессор	25,5 м3/мин при давлении 6,9 бар (100 psi)
Скорость подачи штанги	0 - 32 м/мин
Скорость подъема штанги	0 - 68,3 м/мин
Скорость вращения	0-114 об/мин
Крутящий момент	8 282 Нм
Рабочая масса	33 566 кг

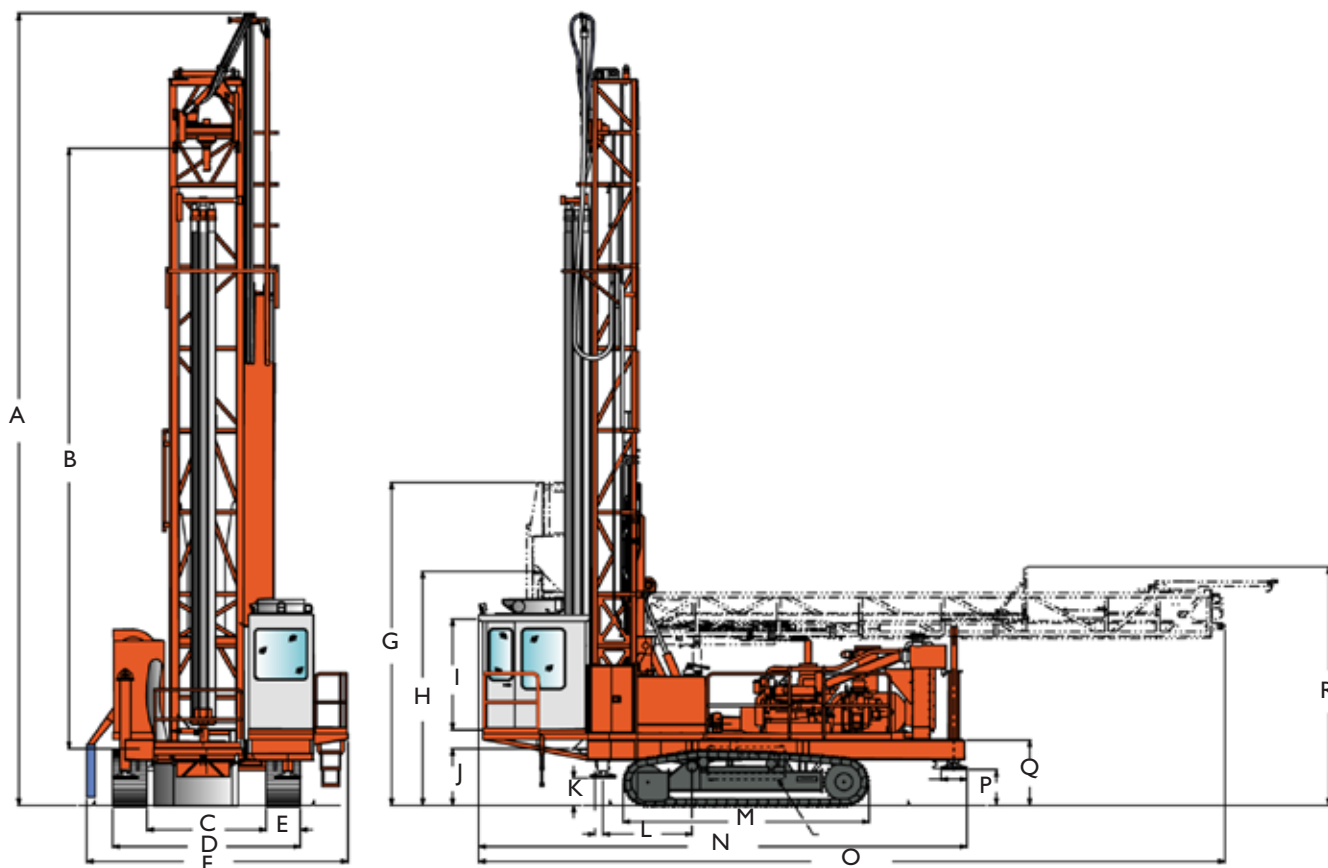
Транспортировочные габариты	
Длина мачты	13,72 м
Ширина мачты	2,13 м с внутренним загрузчиком
Высота мачты	1,83 м
Масса мачты	9 979 кг
Длина основания/рамы	8,64 м
Ширина основания/рамы	3,91 м
Высота основания/рамы	3,78 м
Масса основания/рамы (базовая комплектация)	23 587 кг

Транспортировочные габариты	
Длина мачты	13,79 м
Ширина мачты	2,54 м с внешним загрузчиком
Высота мачты	1,83 м
Масса мачты	9 979 кг
Длина основания/рамы	8,86 м
Ширина основания/рамы	3,81 м
Высота основания/рамы	3,81 м
Масса основания/рамы (базовая комплектация)	23 587 кг

Значения параметров соответствуют оптимальным условиям. В зависимости от фактических условий работы они могут изменяться. Компания Sandvik оставляет за собой право вносить изменения в данные тех. характеристики без предварительного предупреждения. Транспортировочные габариты могут изменяться в зависимости от выбранных опций

D25KS/D245S

A	Высота с поднятой мачтой	14,07 м	46' 2"
B	Расстояние от конца мачты до ее основания	10,67 м	35' 0"
C	Внутреннее расстояние между гусеницами	2,13 м	7' 0"
D	Внешнее расстояние между гусеницами	3,35 м	11' 0"
E	Ширина гусеницы	0,61 м	2' 0"
F	Общая ширина установки (рабочая)	4,65 м	15' 3"
G	Высота рабочей платформы с опущенной мачтой	5,74 м	18' 10"
H	Высота основания мачты с опущенной мачтой	3,91 м	13' 8"
I	Высота кабины	2,10 м	6' 11"
J	Высота основания мачты при поднятой мачте	1,02 м	3' 4"
K	Расстояние от поднятого заднего домкрата до земли	0,48 м	1' 7"
L	Расстояние от оси скважины до задней оси	1,59 м	5' 2-1/2"
M	Длина гусеницы	4,37 м	14' 4"
N	Длина установки при поднятой мачте	8,69 м	28' 6"
O	Длина установки с опущенной мачтой	13,28 м	43' 7"
P	Расстояние от поднятого переднего домкрата до земли	0,64 м	2' 1"
Q	Расстояние от рамы до земли	1,17 м	3' 10"
R	Высота защитной балки при опущенной мачте	4,24 м	13' 11"
S	Расстояние от рамы рабочей платформы до земли	1,6 м	5' 3"
T	Высота защитной балки при опущенной мачте	5,2 м	17' 2"
U	Расстояние от земли до вертлюга (мачта опущена)	4,23 м	13' 10-3/4"
V	Расстояние от земли до защитного ограждения	4,61 м	15' 1-5/8"



SANDVIK