

Буровые станки D45KS и D50KS





D45KS

D45KS это станок вращательного бурения с компрессором низкого давления. Он может быть оснащен компрессором высокого давления для бурения с погружным пневмоударником, и обычно применяется при разработке золотых месторождений и добыче полезных ископаемых на карьерах. Также этот станок можно использовать для комбинированного бурения, как погружным пневмоударником, так и шарошечным долотом.

- Диаметр скважин от 152 до 229 мм
- Глубина бурения до 63 м
- Давление на забой 200 кН
- Нагрузка на буровое долото до 244 кН

D50KS

D50KS представляет собой станок вращательного бурения с компрессором низкого давления. Благодаря усовершенствованной и надежной гидравлической системе, D50KS позволяет добиться максимальной мощности при бурении скважин всех доступных диаметров. Наиболее часто станок находит применение при добыче угля.

- Диаметр скважин от 152 до 229 мм
- Глубина бурения до 45 м
- Давление на забой 222 кН
- Нагрузка на буровое долото до 267

Надежная производительность

станков среднего класса

СДЕЛАНО НА СЛАВУ

Буровые станки Sandvik устанавливают стандарты производительности, долговечности и экономической эффективности. Эти станки предназначены для продолжительного бурения в самых тяжелых условиях в мире. Проверенный дизайн, жесткая конструкция мачты, усиленные цепи подачи-подъёма и надежная силовая установка, - все это позволяет выделить машины Sandvik в отдельный класс. Прочность конструкции, простота обслуживания и техническая поддержка по всему миру, увеличивает время чистого бурения и позволяет вам оставаться на вершине вашего производственного графика. Также мы предлагаем самую широкую в мире линейку дополнительного оборудования и инструмента для буровых работ.

Оснатив эти станки достойным их образом, Вы без сомнений добьетесь не сравнимой ни с чем производительности. Выбрав соответствующий Вашим потребностям станок Sandvik, Вы можете быть уверены, что он достойно прослужит много лет.

НАДЕЖНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННЫХ РАБОТ

Буровые станки D45KS и D50KS это две самые надежные дизельные установки, смонтированные на гусеничном ходу. Установленные на одном шасси, но имеющие различия по комплектации, эти станки изготовлены для оптимальной производительности в разных условиях. Прочная рама и ходовая тележка, обеспечивают долгий срок службы и надежную производительность. Глубина однозаходного бурения составляет 8,7м.

Компания Sandvik предлагает оборудование, адаптированное к самым трудным условиям работы. D45KS и D50KS уже зарекомендовали себя на карьерах по всему миру: Австралия, Северная и Южная Америка, Европа, Африка и Азия, в большинстве случаев при добыче угля, золота и железа. Эти машины действительно надежны и сводят время простоя к минимуму. Огромная мощность, которая эффективно делает свое дело. С этими надежными станками Вы можете сфокусироваться на Вашей реальной работе - производстве.



Высокая производительность в среднем классе



ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА ОПЕРАТОРА

- Прекрасный обзор из кабины
- Высокая производительность благодаря быстрому забуриванию скважин
- Хорошая амортизация и высокая комфортабельность кабины
- Защита от солнечных лучей с использованием жалюзи
- Теплоизоляция и шумоподавление до 85 дБ
- Логичное и удобное расположение органов управления
- Простота работы
- Интуитивное быстрое обучение
- Кондиционер/обогреватель/компенсатор давления
- Полное соответствие высочайшим стандартам безопасности
- Большой размер кабины, возможность нахождения в ней инструктора при обучении

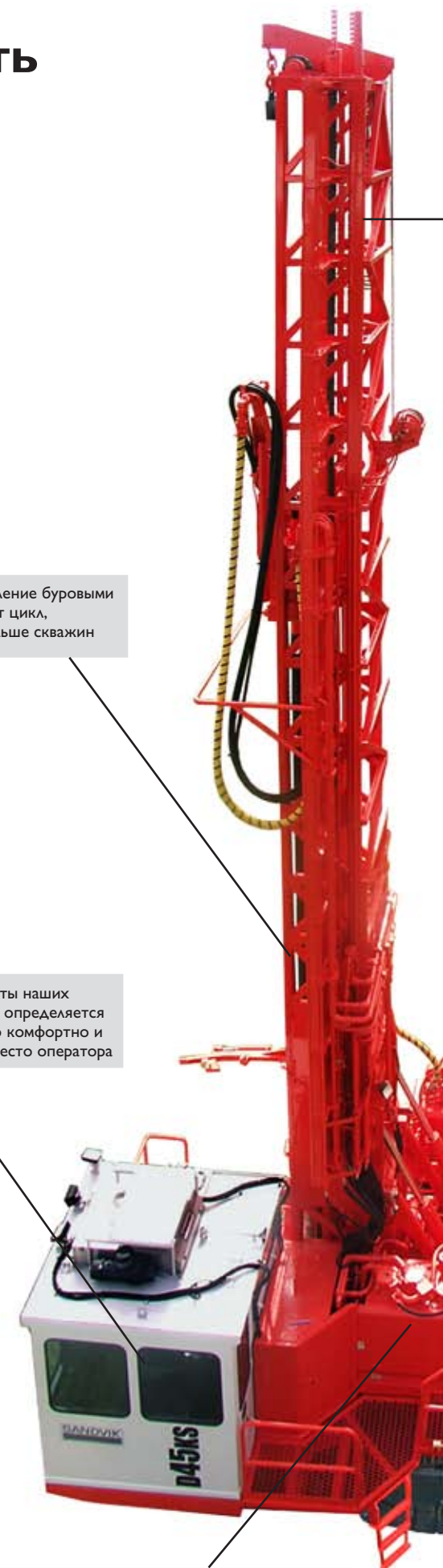


МОЩНАЯ ПЛАТФОРМА

- Рама из мощных двутавровых балок с широкими полками
- Профиль балок 14 X 74, сплав A572 согласно стандарту ASTM, марка стали 50
- Рама обеспечивает надежную опору для расположенных на ней узлов
- Шасси класса 330
- Исключительная устойчивость станка
- Высокая надежность при эксплуатации в сложных условиях применения
- Гидростатический привод 130 кВт (175 л.с.) на каждую гусеницу
- Обеспечивает высокую маневренность для быстрого забуривания скважин
- Неподвижная ось в основании мачты
- Передний балансир
 - эффективное маневрирование
 - снижение давления на раму, что увеличивает ее срок службы
 - увеличенная мобильность и большая устойчивость на грузам

Эффективное управление буровыми штангами, сокращает цикл, позволяя бурить больше скважин

Эффективность работы наших установок во многом определяется еще и тем, насколько комфортно и безопасно рабочее место оператора

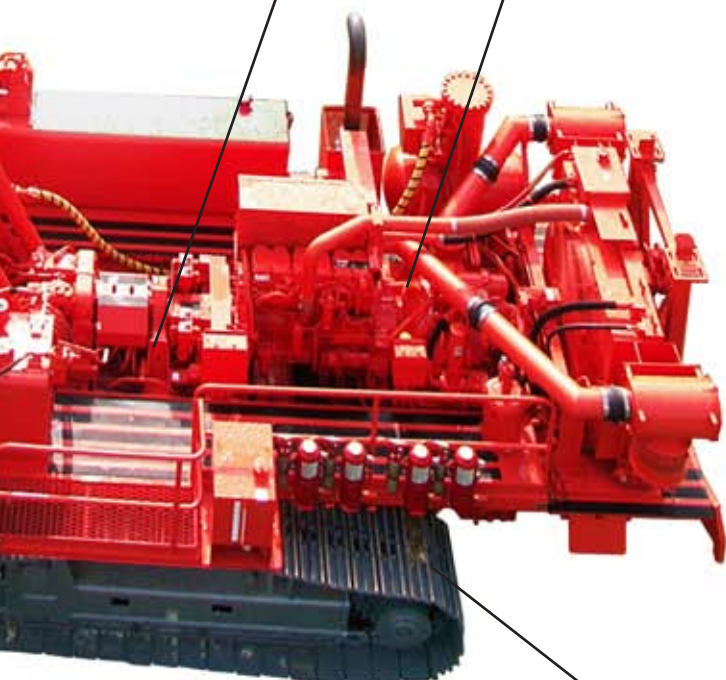


Гидравлические системы Sandvik имеют впечатляющую мощность, малое количество движущихся частей, смазываются в автоматическом режиме и могут работать даже в самых трудных условиях

Надежный каркас мачты и усиленные цепи для подачи-подъема бурового става, поставляемые в базовой комплектации, позволяют добиться высокоэффективной работы станка. Возможность выполнять бурение под углом – лишь еще одно из достоинств, делающих эту машину такой разносторонней. Угол наклона мачты изменяется в диапазоне от 0 до 30 градусов с шагом 5°

Надежные двигатели и компрессоры этих станков обеспечивают, идеальное соответствие любым условиям применения. Линейка компрессоров и двигателей обеспечивает максимальную эффективность продувки скважины и бурения с погружным пневмоударником. Работа при низких нагрузках и скоростях обеспечивает долгий срок службы. Дополнительные возможности, такие как контроль нагрузки и скорости вентилятора, улучшают производительность

Даже самые совершенные машины, иногда ломаются. Оператор должен иметь свободный доступ ко всем агрегатам станка для ремонта и обслуживания. В установках Sandvik это предусмотрено

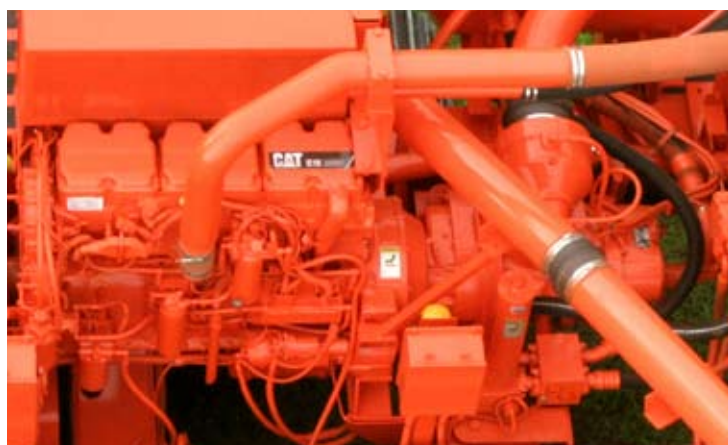


Перемещение и подготовка к работе являются важными частями процесса бурения. Оснащенные мощными, надежными шасси и рамами, станки Sandvik проедут даже по самой пересеченной местности



ЭФФЕКТИВНАЯ ГИДРАВЛИКА

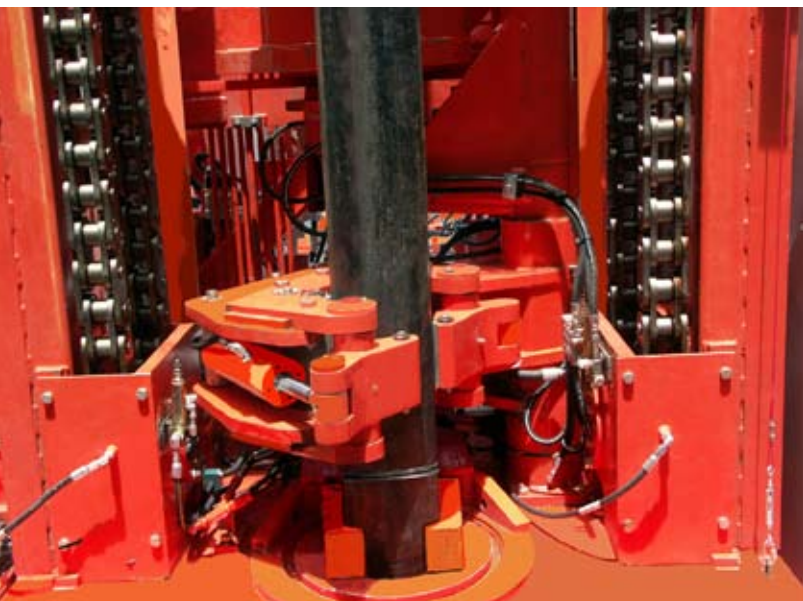
- Система замкнутого контура для вращения, подачи, передвижения станка и вращения вентилятора охлаждения
 - снижение эксплуатационных расходов
- Гидравлический бак большого объема (511 л), находящийся под давлением
 - сокращение количества масляных циклов
 - снижение температуры масла
 - увеличение интервалов технического обслуживания
- Фильтрующие элементы 3 мкм
 - обеспечивают эффективную очистку системы
 - увеличивают срок службы
 - снижение эксплуатационных расходов



ОПТИМАЛЬНАЯ ПЕРЕДАЧА ЭНЕРГИИ

- Дизельные двигатели используются с компрессорами высокого и низкого давления требуемого объема
 - долгий срок службы и низкое потребление топлива
- Двигатели моделей C15, C18 или QXS15 стандарта Tier III мощностью 354 - 470 кВт (475 - 630 л.с.)
 - наибольшая эффективность работы достигается при 1800 об./мин.
 - обеспечивают оптимальную мощность и лучшую эффективность
- Широкая линейка компрессоров
 - 25,5 - 37,4 м3/мин при давлении 6,9 или 24,1 бар (100-350 psi)
 - для повышения эффективности передачи энергии компрессор крепится непосредственно к корпусу маховика на одной оси с двигателем
- Система охлаждения, рассчитанная на температуру окружающей среды до +54°C
 - вентилятор с прямым приводом
 - при запуске двигателя вентилятор включается с задержкой для обеспечения максимальной мощности
- Установка может комплектоваться для работы в условиях Арктики по требованию заказчика

Надежная конструкция для высокой производительности



ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА РАБОТЫ СО ШТАНГАМИ

- В станках D45KS и D50KS применяются штанги длиной 9,14 м и диаметром 114-178 мм с различными вариантами загрузчиков
- Внутри мачты возможна установка загрузчика на 4 или 6 штанг
 - широкий диапазон диаметров скважины
 - увеличенная глубина бурения
- Загрузка штанг управляется из кабины оператора
- Удерживающий ключ, гидравлический ключ для снятия натяга на резьбе штанг и смазка резьбы на штанге
 - позволяет раскручивать даже очень тугие соединения штанг
- Механизм перемещения гидравлического загрузчика
 - малое количество движущихся частей в загрузчике
 - высокая производительность
 - снижает расходы на эксплуатацию и буровой инструмент

РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

- D45KS и D50KS имеют дизайн открытого типа, который обеспечивает доступ ко всем компонентам
- - простота обслуживания и ремонта
- - трапы для обеспечения доступа к основным компонентам
- Пост сервисного обслуживания для заполнения топливом, гидравлическим маслом, водой, откачки гидравлического масла
 - более быстрое обслуживание
 - постоянная готовность станков к работе
- Централизованная система смазки (опция) - ручная или автоматическая
 - снижение износа основных узлов
 - упрощение процедуры обслуживания
 - бесперебойная работа
- Простота обслуживания является огромным преимуществом оборудования Sandvik

Наиболее популярные опции для D45KS

Устанавливаемые компрессоры:
28,3 м³/мин @ 24,1 бар (350 psi),
32,8 м³/мин @ 24,1 бар (350 psi)

Различные системы сухого
пылеподавления и впрыска воды

Удлиненная мачта

Редуктора вращения с различной
скоростью/усилием
Оборудование для работы в
холодном и арктическом климате

Увеличенная кабина и
соединительные трапы

Преимущества

Повышенная производительность
с пневмоударником 6"
Более эффективная очистка
скважины

Лучшее пылеподавление и
удаление шлама
Соответствует и превосходит
существующие стандарты

Глубина однозаходного бурения
до 11 м

Выбор оптимальных режимов
бурения в различных условиях
Работа в экстремальных
климатических условиях

Более удобный доступ к узлам,
комфорт и эффективность
обслуживания

Наиболее популярные опции для D50KS

Компрессоры
производительностью до 34,7 м³/
мин @ 6,9 бар (100 psi)

Различные системы сухого
пылеподавления и впрыска воды

Редуктора вращения с различной
скоростью/усилием

Центральная система смазки и
пост сервисного обслуживания

Системы контроля параметров
бурового станка

Увеличенная кабина и
соединительные трапы

Преимущества

Возможность работы на
высокогорье
Эффективная очистка больших
скважин

Лучшее пылеподавление и
удаление шлама

Выбор оптимальных режимов
бурения в различных условиях

Быстрота и простота
обслуживания
Скорость обслуживания

Для контроля в процессе бурения

Возможность нахождения
инструктора при обучении,
комфорт и эффективность

D45KS	
Диаметр скважины	152 мм - 229 мм
Длина буровой штанги	9,14 м
Глубина скважины	63 м
Шасси	Экскаваторного типа, 330
Давление на забой	200 кН
Нагрузка на долото	244 кН
Двигатель	354 кВт (475 л.с.)
Компрессор	25,5 м3/мин / 6,9 бар (100 psi)
Скорость подачи	0 - 38 м/мин
Скорость подъема	0 - 49 м/мин
Скорость вращения	0-126 об/мин
Крутящий момент	9934 Нм
Рабочий вес	47 727 кг

Транспортные размеры	
Длина мачты	14,22 м
Ширина мачты	1,98 м
Высота мачты	2,29 м
Вес мачты	10 886 кг
Длина основания/рамы	9,45 м
Ширина основания/рамы	3,81 м
Высота основания/рамы	3,99 м
Вес основания/рамы (базовая комплектация)	32 659 кг

Значения характеристик соответствуют оптимальным условиям. В зависимости от фактических условий работы они могут изменяться. Компания Sandvik оставляет за собой право вносить изменения в данные тех. характеристики без предварительного предупреждения. Транспортные размеры могут изменяться в зависимости от выбранных опций.

D50KS	
Диаметр скважины	152 мм и 229 мм
Длина буровой штанги	9,14 м
Глубина скважины	45 м
Шасси	Экскаваторного типа, 330
Давление на забой	222 кН
Нагрузка на долото	267 кН
Двигатель	354 кВт (475 л.с.)
Компрессор	29,7 м³/мин / 6,9 бар (100 psi)
Скорость подачи	0 - 38 м/мин
Скорость подъема	0 - 49 м/мин
Скорость вращения	0-126 об/мин
Крутящий момент	9934 Нм
Рабочий вес	47 727 кг

Транспортные размеры	
Длина мачты	14,22 м
Ширина мачты	1,98 м
Высота мачты	2,29 м
Масса мачты	10 886 кг
Длина основания/рамы	9,45 м
Ширина основания/рамы	3,81 м
Высота основания/рамы	3,99 м
Масса основания/рамы (базовая комплектация)	32 659 кг

D45KS/D50KS		Стандартная мачта		Удлиненная мачта	
A	Высота с поднятой мачтой	11,4 м	46' 5-1/2"	16 м	52' 7-1/2"
B	Расстояние от выходного вала редуктора вращения до основания платформы	9,9 м	32' 6-1/2"	12,3 м	40' 2"
C	Внутреннее расстояние между гусеницами	2,2 м	7' 2"		
D	Расстояние от внешней стороны платформы до центра мачты	2,6 м	8' 6"		
E	Внешнее расстояние между гусеницами	3,7 м	12' 1"		
F	Расстояние между внешней стороной платформы и противоположной гусеницей (внешнее)	4,4 м	14' 6-1/2"		
G	Общая ширина установки (рабочая)	4,9 м	16' 4"		
H	Высота рабочей платформы с опущенной мачтой	5,9 м	19' 5-5/8"		
I	Расстояние от земли до верней точки бурового стола (с опущенной мачтой)	4,8 м	15' 10"		
J	Расстояние от земли до верхней точки кондиционера на кабине	3,78 м	12' 4-5/8"		
K	Расстояние от поднятого заднего домкрата до земли	0,47 м	1' 6-1/2"		
L	Расстояние от центра заднего домкрата до натяжного колеса	1,1 м	3' 7-1/4"		
M	Расстояние от центра ведущей звездочки до натяжного колеса	3,6 м	11' 9-1/2"		
N	Расстояние от центра переднего домкрата до центра заднего домкрата	6,9 м	22' 8"		
O	Расстояние от поднятого переднего домкрата до земли	0,62 м	2' 1/2"		
P	Расстояние от центра опорного катка до центра натяжной оси	0,68 м	2' 2-7/8"		
Q	Длина станка (мачта поднята)	10,3 м	33' 11-1/4"		
R	Длина станка до устройства натяжения цепей (мачта опущена)	13,8 м	45' 5"	15,7 м	51' 4-3/4"
S	Общая длина станка (мачта опущена)	14,1 м	46' 4-7/8"	15,9 м	52' 4-7/8"
T	Расстояние от земли до рабочей платформы	1,37 м	4' 5"		
U	Расстояние от земли до вертлюга (мачта опущена)	4,23 м	13' 10-3/4"		
V	Расстояние от земли до защитного ограждения	4,61 м	15' 1-5/8"		

