

Буровые станки D90KS и I 190E





D90KS

D90KS это дизельная установка на гусеничном ходу, предназначенная для бурения скважин при взрывных работах. Эта модель поставляется с компрессором низкого давления для вращательного бурения. Она обладает прекрасным обзором из кабины, подвижной мачтой, прекрасной мобильностью, что позволяет добиться крайне эффективной работы. Удивительная интуитивная понятность управления, а также неизменно хорошие результаты, показываемые ей в самых разных условиях на разных континентах, создали ей прекрасную репутацию.

- Диаметр скважин от 229 до 349 мм
- Глубина бурения за один заход до 20 м
- Максимальное давление на забой 400 кН
- Нагрузка на буровое долото до 523 кН

1190E

1190E - электрическая установка на гусеничном ходу, предназначенная для бурения скважин при взрывных работах. Эта модель поставляется с компрессором низкого давления для вращательного бурения. Этот станок прекрасно справляется с бурением за один заход, в том числе и под углом. В стандартной конфигурации, особенно в мягких и средних породах, где производительность заметно возрастает, у 1190E нет конкурентов.

- Диаметр скважин от 229 до 349 мм
- Глубина бурения за один заход до 20 м
- Максимальное давление на забой 400 кН
- Нагрузка на буровое долото до 523 кН

Дизель и электричество

- все ради лучших результатов

СДЕЛАНО НА СЛАВУ

Буровые станки Sandvik устанавливают революционные стандарты производительности, долговечности и экономической эффективности. Они предназначены для непрерывного бурения в самых тяжелых условиях, какие только можно себе представить. Надежные и проверенные инженерные решения, мачты с прочным каркасом, усиленные цепи подъема-подачи бурового инструмента и мощный привод, оправдывающий самые смелые ожидания, - все это позволяет выделить машины Sandvik в отдельный класс. Прочность конструкции, простота обслуживания и техническая поддержка по всему миру позволят Вам всегда опережать график, ведь по времени чистого бурения эта установка превосходит всех конкурентов. Также мы предлагаем самую широкую в мире линейку оборудования и инструмента для буровых работ.

Оснатив эти станки достойным их образом, Вы без сомнений добьетесь не сравнимой ни с чем производительности. Выбрав соответствующий Вашим потребностям станок, Вы можете быть уверены, что он достойно прослужит еще много лет.

НАДЕЖНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОЙ РАБОТЫ

D90KS и 1190E это уникальные установки на гусеничном ходу, предназначенные для бурения скважин при проведении взрывных работ. Размещенные на одинаковых шасси, они имеют разную конфигурацию и список опций; каждая модель рассчитана на оптимальную производительность в различных областях.

Вне зависимости от того, какой тип силовой установки – дизельная ли электрическая – используется, Вы всегда можете быть уверены, что мы воплотили в жизнь лучшие из существующих инженерных решений в обоих видах привода. Оснащенные мощными, надежными шасси и рамами, эти машины бесспорно заслужили свою репутацию прочных рабочих лошадей, на которые всегда можно положиться.

Компания Sandvik предлагает оборудование, которое прекрасно адаптировано к самым трудным условиям работы. D90KS и 1190E уже доказали на карьерах и разрезах Австралии, Северной и Южной Америки, Европы, Африки и Азии, что могут справиться с любой задачей и в любых условиях, хотя в основном применяются при добыче угля и металлов. Эти машины действительно надежны и сведут время простоя к минимуму. Огромная мощь, которая эффективно делает свое дело. Теперь с этими агрессивными бурильными установками Вы наконец-то можете заниматься своим делом – производством.



Надежность для экстремальных условий



ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА ОПЕРАТОРА

- Прекрасный обзор из кабины
- Обзор из кабины очень хорош, в результате чего ускоренное наведение повышает производительность
 - Подготовка к бурению занимает совсем мало времени
- Хорошая амортизация кабины
- Защита от солнечных лучей
- Теплоизоляция и шумоподавление до 80 дБа
- Логичное и удобное расположение органов управления
 - Простота работы
 - Интуитивно понятное управление способствует ускоренному обучению
- Благодаря установкам для кондиционирования, обогрева и компенсации давления оператор меньше устает
- Полное соответствие высочайшим стандартам безопасности
- Большой размер кабины, возможность нахождения в ней инструктора при обучении



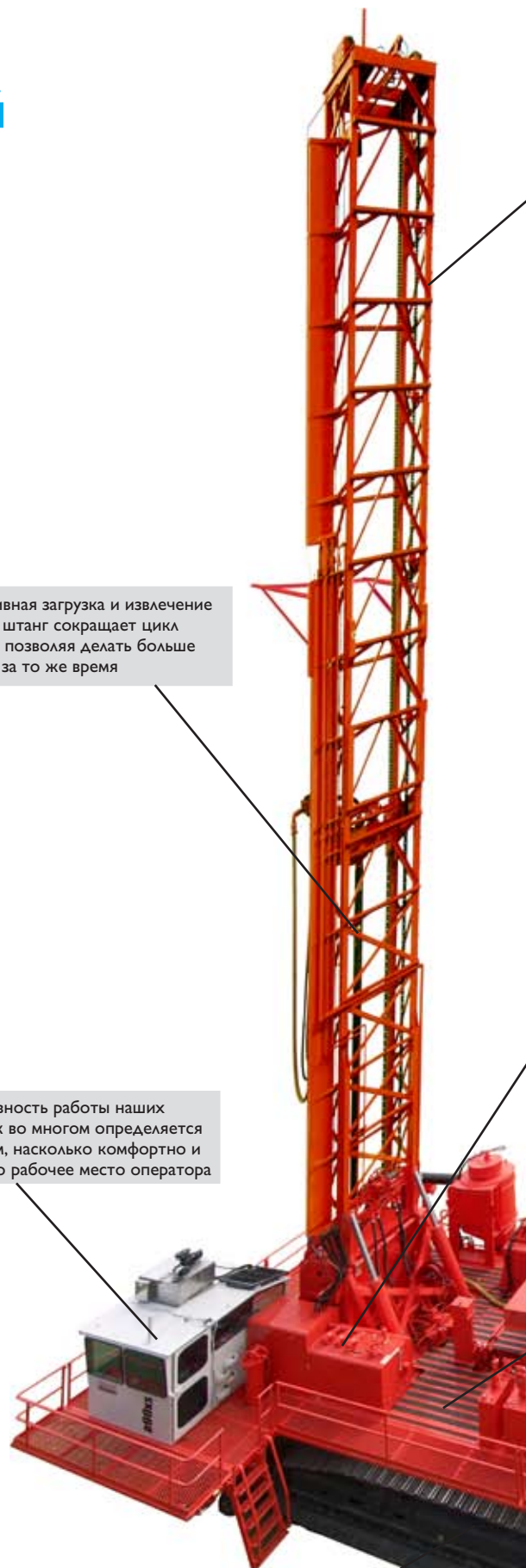
МОЩНАЯ ПЛАТФОРМА

- Рама из мощных двутавровых балок с широкими полками
 - Сплав A572 согласно стандарту ASTM, марка стали 50
 - Рама обеспечивает надежную опору для расположенных на ней узлов
- Шасси классов 350 (D90KS) и 375 (I190E)
 - Исключительная устойчивость и надежность
 - Высочайшая проходимость
 - Гидростатический привод Передаваемая мощность 133 кВт (178 л.с.) на каждую гусеницу

Эффективная загрузка и извлечение буровых штанг сокращает цикл бурения, позволяя делать больше скважин за то же время

Эффективность работы наших установок во многом определяется еще и тем, насколько комфортно и безопасно рабочее место оператора

Перемещение и установка являются важными этапами цикла бурения. Мощные рамы и шасси обеспечивают высокую проходимость и стабильность



Мачта с эффективной длиной 19,5 м позволяет за один проход бурить скважины до 20 м. Минимальное усилие деформации мачты 344 МПа.

Гидравлические системы Sandvik имеют впечатляющую мощность, мало движущихся частей, смазываются в автоматическом режиме и могут работать даже в самых трудных условиях.

Машины, даже самые совершенные, иногда ломаются. Доступность всех узлов и удобные мостки по периметру позволяют легко производить обслуживание или ремонт и способствуют снижению затрат. В D90KS и I190E всегда можно быстро добраться до любого узла, чтобы вскоре вернуться к работе.



ЭФФЕКТИВНАЯ ГИДРАВЛИКА

- Система с замкнутым контуром обеспечивает снижение энергопотребления
 - Снижение эксплуатационных расходов
 - Сниженное электропотребление
- Бак для гидравлической жидкости большого объема (1155 л), находящийся под давлением
 - Сокращение количества масляных циклов
 - Снижение температуры масла
 - Увеличение интервалов технического обслуживания
- Система очистки
 - Фильтрация посторонних частиц размером более 5 мкм
 - Продленный срок службы
 - Снижение эксплуатационных расходов



ОПТИМАЛЬНАЯ ПЕРЕДАЧА ЭНЕРГИИ

- Дизельный двигатель и компрессор низкого давления
 - Долгий срок службы и низкое потребление топлива
 - Двигатель модели C32 стандарта Tier III мощностью 839 (1125 л.с.)
 - Наибольшая эффективность работы достигается при 1800 об./мин
 - Оптимальная мощность и эффективность при коротком цикле
- Линейка компрессоров для продувки скважины
 - 74 – 84,9 м³/мин при давлении 5,5 бар (80 пси)
 - Для повышения эффективности передачи энергии компрессор расположен в непосредственной близости от двигателя
- Система охлаждения, рассчитанная на температуру окружающей среды от -26°С до 54°С
 - Вентилятор с прямым приводом
 - При запуске двигателя вентилятор включается с задержкой для обеспечения максимальной мощности
- Установка может комплектоваться для работы в условиях Арктики по требованию заказчика

Единство элементов, обеспечивающее продолжительный срок служб



МОЩНЫЙ АГРЕГАТ ДЛЯ ПОДЪЯТИЯ МАЧТЫ

- Основание мачты в D90KS и I190E спроектировано для минимизации и равномерного распределения нагрузки на станок
- Мачту можно полностью поднять меньше, чем за минуту
 - Ускоренное наведение повышает производительность
 - Подготовка к бурению занимает совсем мало времени
- Поднятие мачты осуществляется двумя цилиндрами с диаметром поршня 228,6 мм и длиной 1727 мм, развивающими усилие в 707,1 кН каждый



МОЩНЫЙ ПРИВОД-ВРАЩАТЕЛЬ

- Возможна установка приводов-вращателей с различными скоростями и крутящим моментом
 - В базовой комплектации привод дает 16 869 Нм при 97 об/мин
 - Возможна установка приводов мощностью 13 965 Нм при 118 об/мин, 11 276 Нм @ 145 об/мин или 9 333 Нм @ 175 об/мин
- Устанавливая различные приводы-вращатели, можно добиться идеальных характеристик с учетом выполняемой задачи
 - Предельно простая система передач
 - Удивительная надежность
 - Оптимальная мощность (л.с.) 172 кВт (230 л.с.) у обеих моделей

Большая кабина с остеклением от пола до потолка в месте, где открывается обзор на буримую скважину. Климат-контроль, прекрасная амортизация и шумоподавление до 80 дБа



Два передних упора являются элементами рамы, а два задних прикреплены болтами — они могут поднять до 56 972 кг каждый. Упоры обеспечивают стабильность бурения даже на неровных уступах. Систему довершает автоматическая система нивелировки станка с ЧПУ и возможностью работы в ручном режиме.

Эффективная загрузка и извлечение буровых штанг сокращает цикл бурения, позволяя делать больше скважин за то же время

Надежный каркас мачт и усиленные цепи для подъема-подачи бурового инструмента, поставляемые в базовой комплектации, позволяют добиться высокоэффективной работы станка. Возможность выполнять бурение под углом – еще одно преимущество, делающее эту машину универсальной. Угол наклона мачты длиной 14,02 м изменяется в диапазоне от 0 до 20 градусов, а 19,5 м – от 0 до 30 град

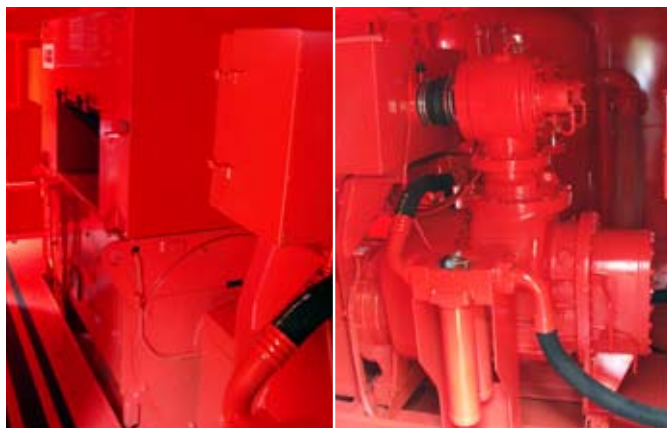
Вспомогательная лебедка, поставляемая с D90KS и I190E для подъема инструмента, выдерживает массу до 2971 кг. Скорость поднятия и опускания составляет 37,5 м/мин

Агрегаты станка I190E располагаются в отдельном отсеке с контролируемой средой, и защищены от пыли. Различные двигатели и компрессоры, которыми комплектуются станки, позволяют добиться идеального соответствия условиям работы. Обслуживание производится в комфортабельных и защищенных условиях



КАБЕЛЬНЫЙ БАРАБАН (ОПЦИЯ)

- Применяется на станке с электрическим приводом
 - Располагается спереди от основания мачты
 - Трехфазный мотор с гидродинамической установкой
 - Цепной привод барабана для кабеля
- 426 м кабеля AWG SHDGC #2
 - Возможность бурения на больших уступах
- Изоляция типа 4 стандарта Американской национальной ассоциации производителей электрооборудования
 - Экранированный кабель TECK 90 с тремя проводниками на 8000 вольт
 - Кабели #2, #12 и #14 типа SIS с тремя проводниками на 600 вольт
 - Один проводник на 600 вольт

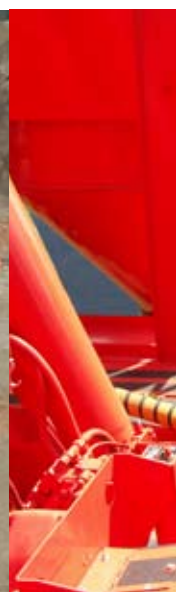


ОПТИМАЛЬНАЯ ПЕРЕДАЧА ЭНЕРГИИ

- I190E оснащается электрическим двигателем и компрессором низкого давления
 - Долгий срок службы
- Двигатели мощностью 671 кВт (900 л.с.) @ 1500 об./мин, 50Гц или 746 кВт (1000 л.с.) @ 1500 об./мин, 60 Гц
 - Большой ресурс, мощность, эффективность и экономичность
- Линейка компрессоров для продувки скважины
 - 80 м3/мин при давлении 4,1 бар (60 пси) 50Гц или
 - 94,4 м3/мин при давлении 4,1 бар (60 пси) 60Гц
 - Для повышения эффективности передачи энергии компрессор расположен в непосредственной близости от двигателя
- Система охлаждения, рассчитанная на температуру окружающей среды от -26°C до 54°C
 - Вентилятор с прямым приводом
 - При запуске двигателя вентилятор включается с задержкой для обеспечения максимальной мощности
- Установка может комплектоваться для работы в условиях Арктики по требованию заказчика

Инновации ради совершенства

Лидерство через универсальность



ЭФФЕКТИВНОЕ БУРЕНИЕ ПОД УГЛОМ

- Два гидравлических замка фиксируют стол бурового ротора относительно главной рамы
- Мачта D90KS и I190E позволяет бурить скважины под углами от 0 до 20 градусов с шагом 5 град (стандартная мачта) или от 0 до 30 град. (мачта для бурения за один проход)
 - Гибкость и удаление неразрушенной породы
 - Повышение эффективности взрывных работ за счет большей точности бурения
- Бурение контролируется по индикаторам в кабине оператора
- Вспомогательные опоры для бурильной штанги, наклон мачты и зажим штанг осуществляется при помощи гидравлики
 - Центрирование и точное расположение труб бурильной колонны
 - Поворот на угол до 90 градусов
 - Мачта для бурения за один проход комплектуется подвижным центратором
- Регулировка наклона рабочей платформы до 20 градусов

СИСТЕМЫ ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ (ОПЦИЯ)

- Станки D90KS и I190E комплектуются сухими пылеуловителями и системами впрыска воды в качестве опции
 - Датчик расхода воды в кабине
 - Отсек, расположенный на рабочей платформе полностью защищен от пыли, что является ключевым преимуществом
- Система впрыска воды, подающая 34 л/мин под давлением 31 бар (450 пси)
 - Бак объемом 3785 л
 - Эффективный контроль мелкой пыли
- Система сухого пылеподавления с током воздуха 198 м³/мин
- Вентилятор создает пониженное давление в установке, и выбрасываемая при бурении пыль эффективно улавливается
 - В коллекторе пыль удаляется, и наружу выходит чистый воздух
- Облегченный доступ ко всем компонентам системы и простота обслуживания

Популярные опции для D90KS

Устанавливаемый компрессор:
84,9 м³/мин @ 5,5 бар (80 пси)

Сухие пылеуловители и системы
впрыска воды

Центральная автоматическая
система смазки 208 л

Приводы-вращатели с различными
характеристиками

Оборудование для работы в
холодном климате

Преимущества

Более эффективная очистка
скважины

Лучшая доставка воздуха
Лучшее пылеподавление и
удаление осколков

Соответствует и превосходит
существующие стандарты
Автоматическая смазка для
предотвращения излишнего
износа узлов
Профилактическое
обслуживание

Выбор оптимальных режимов
бурения в различных условиях

Работа в экстремальных
климатических условиях



СИСТЕМА ПРОВЕРКИ ГИДРАВЛИКИ

- D90KS и I190E оснащаются системой полной диагностики гидравлических узлов
- Система позволяет проводить проверку под высоким и низким давлением
 - Тестирование сервоприводов
 - Замыкающий кожух для предотвращения несанкционированного доступа
 - Лист с заводскими регулировками
- Стойка размещается на платформе возле гидравлических насосов
- 3 манометра и два переключателя в стальном кожухе
 - Шланги подведены к 16 агрегатам
 - Способствует снижению загрязнения гидравлической системы

УНИКАЛЬНЫЕ ДИСПЛЕИ И ДАТЧИКИ ДЛЯ СЛЕЖЕНИЯ ЗА ХОДОМ БУРЕНИЯ, ЭЛЕКТРОННЫЙ СЧЕТЧИК ГЛУБИНЫ

- D90KS и I190E оснащены системой мониторинга, которая предупреждает оператора в случае неполадок
 - Звуковой сигнал
 - Лампочки на панели управления
 - Автоматическое отключение
 - Вывод информации на экран
 - Двигатель, компрессор, гидравлические агрегаты, горючее, фильтры и жидкости
 - Компьютер установлен на панели управления в кабине
- Монитор электронного датчика глубины, которым комплектуются D90KS и I190E находится в кабине оператора
 - Он показывает глубину скважины
 - Скорость бурения
 - Производительность за смену
 - Расстояние долота от дна скважины
 - Оборудован системой предотвращения поломки бурильной колонны
 - Предупреждает оператора в случае попытки перемещения станка при находящейся в земле бурильной колонне

Популярные опции для I190E

Загрузчик на 4 штанги 8 5/8"-10 3/4" или 6 штанг 8 5/8", размещаемый внутри мачты

Сухие пылеуловители и системы впрыска воды

Кабельный барабан, вмещающий 366 м кабеля SHD-GC 8 кВ

Приводы-вращатели с различными характеристиками

Оборудование для работы в холодном климате

Преимущества

Увеличенная глубина бурения
Увеличенная производительность

Лучшее пылеподавление и удаление осколков
Соответствует и превосходит существующие стандарты

Возможность бурения на больших уступах

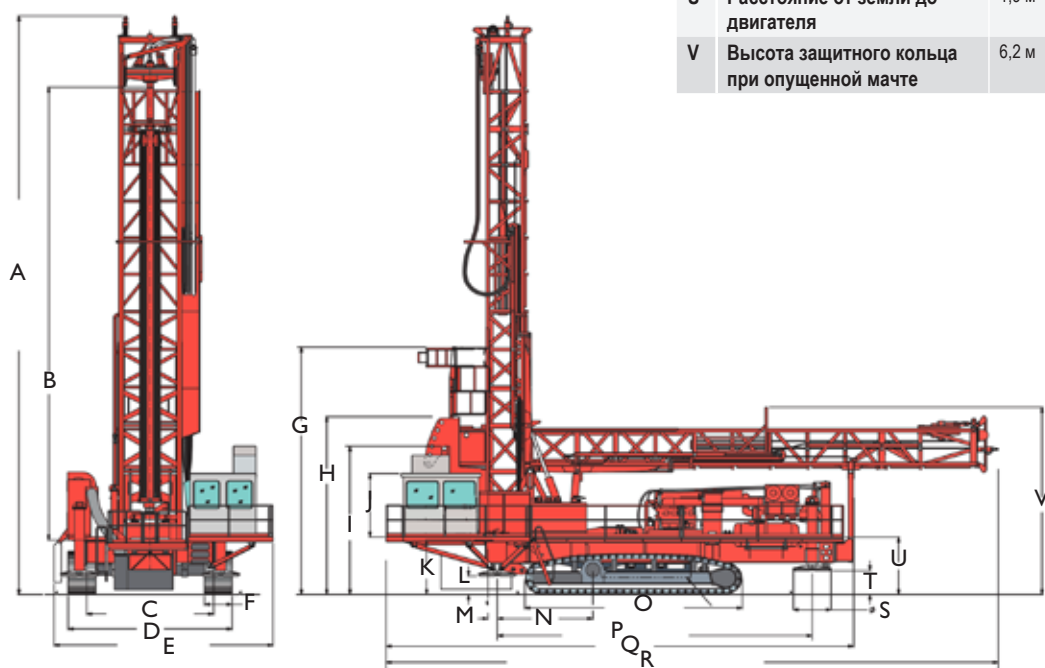
Выбор оптимальных режимов бурения в различных условиях

Работа в экстремальных климатических условиях

D90KS		
Диаметр скважины	229 мм - 349 мм	
Бурильные трубы	12,2 м	
Глубина скважины	До 20 м за один заход, до 85 м за несколько заходов	
Шасси	Exсавator, класс 350	
Макс. давление на забой	400 кН	
Нагрузка на долото	523 кН	
Двигатель	839 кВт (1125 л.с.)	
Компрессор	74 м³/мин при давлении 5,5 бар (80 пси)	
Скорость подачи штанги	0 – 21,6 м/мин	
Скорость подъема штанги	0 - 36,6 м/мин	
Скорость вращения	0-97 об/мин	
Крутящий момент	16 900 Нм	
Рабочая масса	104 328 kg, изменяется в зависимости от оборудования и инструмента	
Транспортировочные габариты	Многозаходная	Однозаходная
Длина мачты	17,91 м	23,8 м
Ширина мачты	2,95 м	2,59 м
Высота мачты	2,34 м	2,51 м
Масса мачты	28 123 кг	27 783 кг
Длина основания/рамы	17,32 м	13,92 м
Ширина основания/рамы	4,32 м	4,11 м
Высота основания/рамы	4,06 м	3,86 м
Масса основания/рамы (базовая комплектация)	65 317 кг	52 617 кг
Гусеницы, #1 + #2	31 752 кг	31 752 кг

Приведенные значения соответствуют оптимальным условиям. В зависимости от фактических условий работы они могут изменяться. Компания Sandvik оставляет за собой право вносить изменения в данные тех. характеристики без предварительного предупреждения. Транспортировочные габариты могут изменяться в зависимости от выбранных опций system

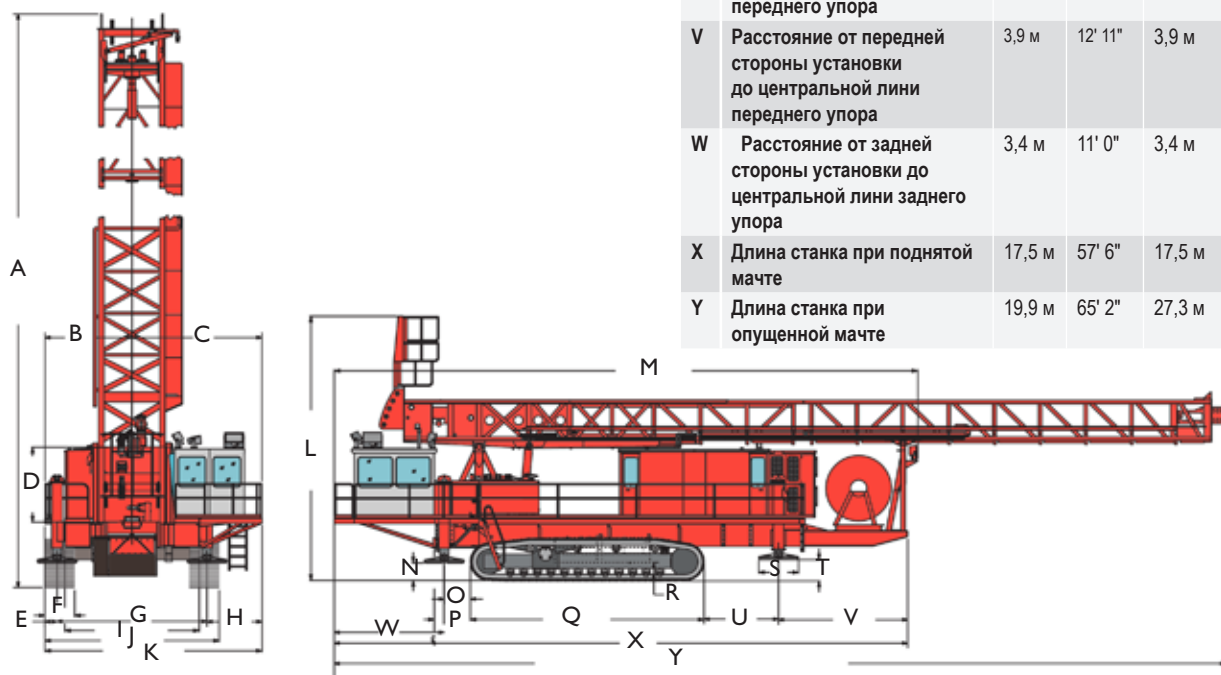
Размеры		46'		72' один заход	
A	Высота с поднятой мачтой	19,3 м	63' 6"	26,7 м	87' 6"
B	Расстояние от конца мачты до ее основания	15,1 м	49' 6"	22,4 м	49' 6"
C	Расстояние между внутренними упорами	4,1 м	13' 6"	4,1 м	13' 6"
D	Ширина шасси с гусеницами	5,3 м	17' 6"	5,5 м	17' 6"
E	Общая ширина установки (рабочая)	7,1 м	23' 4"	7,1 м	23' 4"
F	Ширина гусеницы	0,9 м	36' 6"	1,07 м	42"
G	Высота рабочей платформы с опущенной мачтой	8,2 м	27' 0"	8,2 м	27' 0"
H	Высота бурильного стола с опущенной мачтой	5,9 м	19' 5"	5,9 м	19' 5"
I	Расстояние от земли до верхушки кондиционера	4,8 м	15' 9"	4,8 м	15' 9"
J	Высота кабины внутренняя	2,0 м	78"	2,0 м	78"
K	Высота расположения основания мачты при поднятой мачте	1,8 м	71 1/8"	1,8 м	71 1/8"
L	Расстояние от поднятого заднего упора до земли	0,6 м	24"	0,6 м	24"
M	Расстояние от центральной линии упора до центральной линии скважины	0,3 м	12"	0,3 м	12"
N	Расстояние от центральной линии упора до центральной линии задней оси	3,1 м	10' 2"	3,1 м	10' 2"
O	Длина шасси	7,1 м	23' 2"	7,4 м	24' 5"
P	Расстояние от центральной линии заднего упора до центральной линии переднего упора	10,2 м	33' 6"	10,2 м	33' 6"
Q	Длина станка при поднятой мачте	15,2 м	49' 9"	17,8 м	58' 31/2"
R	Длина станка при опущенной мачте	19,9 м	65' 2"	27,3 м	89' 5"
S	Диаметр опоры	1,2 м	48"	1,2 м	48"
T	Расстояние от поднятого переднего упора до земли	0,8 м	31"	0,8 м	31"
U	Расстояние от земли до двигателя	1,9 м	6' 3"	1,9 м	6' 3"
V	Высота защитного кольца при опущенной мачте	6,2 м	20' 5"	6,2 м	20' 5"



1190E		
Диаметр скважины	229 мм - 349 мм	
Бурильные трубы	12,2 м	
Глубина скважины	20 м за один заход	
Шасси	Excavator, класс 375	
Макс. давление на забой	400 кН	
Нагрузка на долото	523 кН	
Электромотор	671 кВт (900 л.с.) @ 1500 об/мин, 50Гц 746 кВт (1000 л.с.) @ 1800 об/мин, 60Гц	
Компрессор	80 м3/мин при давлении 4,1 бар (60 пси), 50Гц или 94,4 м3/мин при давлении 4,1 бар (60 пси) 60Гц	
Скорость подачи штанги	0 - 17 м/мин	
Скорость подъема штанги	0 - 17 м/мин	
Скорость вращения	0-131 об/мин	
Крутящий момент	16 900 Нм	
Рабочая масса	140 614 кг, изменяется в зависимости от оборудования и инструмента	
Транспортировочные габариты	Многозаходная	Однозаходная
Длина мачты	17,91 м	23,8 м
Ширина мачты	2,95 м	2,59 м
Высота мачты	2,34 м	2,51 м
Масса мачты	28 123 кг	27 783 кг
Длина основания/рамы	17,32 м	13,92 м
Ширина основания/рамы	4,32 м	4,11 м
Высота основания/рамы	4,06 м	3,86 м
Масса основания/рамы (базовая комплектация)	65 317 кг	52 617 кг
Кабельный барабан/ основание мачты	4 853 кг	4 990 кг
Гусеницы, #1 + #2	31 752 кг	31 752 кг

Приведенные значения соответствуют оптимальным условиям. В зависимости от фактических условий работы они могут изменяться. Компания Sandvik оставляет за собой право вносить изменения в данные тех. характеристики без предварительного предупреждения. Транспортировочные габариты могут изменяться в зависимости от выбранных опций

Размеры		46'		72' один заход	
A	Высота с поднятой мачтой	19,3 м	63' 3"	26,7 м	87' 6"
B	Расстояние от левого борта до центральной линии скважины	2,7 м	8' 9"	2,7 м	8' 9"
C	Расстояние от правого борта до центральной линии скважины	3,4 м	13' 0"	3,4 м	13' 0"
D	Расстояние от опоры мачты до рабочей платформы	2,3 м	7' 6"	2,3 м	7' 6"
E	Расстояние от внешней части рамы до центральной линии левого заднего упора	0,4 м	15"	0,4 м	15"
F	Ширина гусеницы	0,9 м	35, 4"	0,9 м	35' 4"
G	Расстояние между центральными линиями задних упоров	4,6 м	15'	4,6 м	15'
H	Выступание кабины за гусеницу справа	1,7 м	5' 6"	1,7 м	5' 6"
I	Расстояние между внутренними упорами	4,1 м	13' 6"	4,1 м	13' 6"
J	Ширина шасси с гусеницами	5,3 м	17' 6"	5,3 м	17' 6"
K	Общая ширина установки (рабочая)	6,7 м	21' 10"	6,7 м	21' 10"
L	Высшая точка рабочей платформы при опущенной мачте	8,3 м	27' 3"	8,3 м	27' 3"
M	Длина станка при поднятой мачте	17,8 м	58' 6"	17,8 м	58' 6"
N	Расстояние от поднятого заднего упора до земли	0,8 м	30 1/2"	0,8 м	30 1/2"
O	Расстояние от центральной линии заднего упора до гусеницы	0,81 м	2' 7"	0,81 м	2' 7"
P	Выступание рамы за гусеницу	1,1 м	3' 7"	1,1 м	3' 7"
Q	Длина гусениц	7,4 м	24' 5"	7,4 м	24' 5"
R	Расстояние от земли до бака с водой	0,6 м	1' 10"	0,6 м	1' 10"
S	Диаметр опоры	1,2 м	48"	1,2 м	48"
T	Расстояние от поднятого переднего упора до земли	0,88 м	34 1/2"	0,88 м	34' 1/2"
U	Расстояние от гусеницы до центральной линии переднего упора	2,3 м	7' 6"	2,3 м	7' 6"
V	Расстояние от передней стороны установки до центральной линии переднего упора	3,9 м	12' 11"	3,9 м	12' 11"
W	Расстояние от задней стороны установки до центральной линии заднего упора	3,4 м	11' 0"	3,4 м	11' 0"
X	Длина станка при поднятой мачте	17,5 м	57' 6"	17,5 м	57' 6"
Y	Длина станка при опущенной мачте	19,9 м	65' 2"	27,3 м	89' 5"



Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире в производстве инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, а также оборудования и инструмента для горных работ и строительства. В компаниях, входящих в состав группы, занято 44 500 сотрудников в 130 странах. Годовой объем продаж группы в 2009 году составил более 71,9 миллиардов шведских крон.

Sandvik Mining and Construction – одно из трех бизнес-подразделений группы Sandvik. Подразделение является одним из мировых лидеров в предоставлении инженеринговых решений и производстве оборудования для горной промышленности, добычи полезных ископаемых, а также строительства и перевалки сыпучих материалов. Годовой объем продаж в 2009 году составил 32,6 миллиардов шведских крон. Количество сотрудников 14 500.

Sandvik является зарегистрированной торговой маркой группы компаний Sandvik Group © 2007 Sandvik

Россия:

ООО «Сандвик Майнинг энд Констракшн СНГ»
119002, г. Москва,
Глазовский пер., 7, офис 1, 10
тел.: (495) 980 75 56,
факс: (495) 980 75 58

Украина:

Предприятие со 100% иностранными инвестициями «Сандвик»
08130, Киевская обл.,
Киево-Святошинский район,
с. Петропавловская Борщаговка
ул. Оксамытовая, 11
тел.: +380 44 499 48 54
факс: +380 44 499 48 79

Армения:

Представительство
АО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Финляндия» в Армении
0038, г. Ереван,
ул. Абеяна, д.6/1, корпус А,
оф. 408
тел.: +374 10397368

Казахстан:

ТОО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Казахстан Лтд»
Республика Казахстан 050040,
г. Алматы, ул. Маркова, 30А
тел.: +7 727 292 70 61, 292 74 25
факс: +7 727 292 06 95

Монголия:

Sandvik Mongolia LTD.
PO Box 658, 210646
Ulaanbaatar, Mongolia
tel.: +976 11 331 930
fax: +976 11 331 931

Узбекистан:

Представительство Sandvik Mining and Construction Finland Corp. в Республике Узбекистан
ул. Кунаева, Дом 9-А, 100015,
Ташкент, Узбекистан
Тел.: +998 71 140 00 60
Факс: +99871 140 00 70

