

Sandvik серии DCI 20 и DC300

Проверенное качество



Буровой станок: мал, да удал

Когда нужно провести бурение шпуров небольшого диаметра от 24 до 45 мм, например, при подготовке площадок под фундамент, строительстве дорог, проходке траншей, установке анкерных болтов, сносе зданий добыче каменных блоков – ответ один. На помощь придет компактный и мощный буровой станок компании Sandvik серии DC120.

Буровые станки серии DC120 специально созданы для того, чтобы справляться с самыми сложными задачам. Благодаря полноприводной ходовой части эти гидравлические, самоходные буровые станки отличаются превосходной маневренностью в ограниченном пространстве.

ОТВЕТ ОДИН SANDVIK

Появление в 1988 году станков DC120, известных в то время под маркой Tamrock Commandos, произвело революцию в ручном бурении. Заменяя до пяти рабочих с обычными ручными перфораторами, эти станки гарантируют лучшее качество работ и повышенную производительность на любой рабочей площадке.

Простое и надежное поворотное устройство станка серии DC120 позволяет оператору проводить бурение в любом направлении – как вертикальном, так и горизонтальном. Улучшенная, современная и практичная конструкция ходовой части зарекомендовала себя на множестве рабочих площадок по всему миру с наилучшей стороны.

В серию Sandvik DC120 входят три разных модели. DC120 имеет прямое гидравлическое управление. DC121R оснащен дистанционным пультом управления для ведения бурения и управления стрелой, а DC122R дистанционным пультом для управления всеми операциями.



Идеальное оборудование для особо сложных работ





Измерительная система Sandvik TIM обеспечивает точность положения шпура. Для станков серии DC120 поставляются три модели системы TIM:

- TIM I404 для измерения угла отклонения шпура от вертикали и глубины бурения с автоматическим позиционированием податчика
 - TIM I403 для измерения глубины и угла отклонения шпура от вертикали
 - TIM I402 для измерения угла отклонения шпура от вертикали
- Для станков DC301 и 302 предназначен TIM 2104 для измерения наклона и глубины бурения с автоматическим позиционированием податчика



Мощный и эффективный

Станки серии DC120 характеризуются высокой производительностью при компактном (50 л. с.)) и (5.5 кВт (7.4 л. с.)) перфоратор марки HEX 1, что ускоряет процесс бурения, уменьшая время простоя и увеличивая скорость проходки.

Буровой инструмент станков серии DC120 надолго сохранит рабочее состояние, потому что забуривание шпура проходит легко, а усовершенствованная система противозаклинивания автоматически подстраивает мощность под различные горно-геологические условия. Не говоря уже о том, что благодаря возможности одновременно вести бурение и управлять стрелой, а также плавности бурения, пробуренные серийей DC120 шпура просто безупречны. Для еще большей точности бурения можно отдельно заказать систему Sandvik TIM для измерения положения шпуров.

ПРЕВОСХОДНАЯ МОБИЛЬНОСТЬ

Для конструкции этого маленького бурильного станка характерна улучшенная мобильность. Благодаря полному гидравлическому приводу и клиренсу 300 мм, станки серии DC120 практически вездеходны – они идеальны для маневрирования в условиях трудной проходимости и на холмистой, каменистой местности. Гусеничные цепи и лебедка, позволяющая станку преодолевать подъем под углом 30°, обеспечивают дополнительную мобильность и поставляются по специальному заказу. Небольшой вес (менее 3 000 кг) и компактный размер этих станков позволяют легко перевозить их на тягаче между рабочими площадками.

ОТЛИЧНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ ГОРОДСКОЙ ТЕРРИТОРИИ

При работе со станками Sandvik серии DC120 условия на рабочей площадке заметно улучшаются, поэтому они прекрасно подходят для работ в густонаселенных районах. Приводимые в действие гидравликой пылесборники подавляют пыль, а эффективные системы шумоподавления снижают уровень шума. Низкое потребление топлива, а также возможность использовать биоразлагаемое масло делает эти станки безопасными для окружающей среды.

Своим симпатичным видом станки обязаны специальному дизайну ходовой части. Техобслуживание проходит легко и просто благодаря уникальной конструкции и компоновке станков, следовательно, время простоя значительно сокращается.



Для нас нет невыполнимых задач



Непревзойденное качество с 1988

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DC120, DC121R, DC122R			
Диаметр шпура	22 - 45 мм		
Буровой инструмент	Интегральный 19, 22, 25 мм		
Вес	DC120 2 710 кг	DC121R 2 800 кг	DC122R 2850 кг
Ширина	1,8 м		
Высота	2,1 м		
Длина	4,5 м		
Гидравлический перфоратор	HEX1 5,5 кВт (7.4 л. с.)		
Бортовой воздушный компрессор	1,2 м³/мин /4-8 бар		
Пылесборник	5 м³/мин при давлении 855 мм водяного столба		
Двигатель	CAT C2.2 37 кВт (50 л. с.) /2 800 об/мин		
Система управления	DC120 Прямое управление Гидравлика для ведения бурения	DC121R Дистанционный пульт управления для ведения бурения и управления стрелой	DC122R Дистанционный пульт управления для ведения бурения, управления стрелой и откатки

DC301R, DC302R	
Диаметр шпура	38 - 64 мм
Буровой инструмент	25, 28, 32 мм
Вес	5 300 кг
Ширина	2,3 м
Высота	2,6 м
Длина	5,6 м
Гидравлический перфоратор	HL300, 8 кВт (10.7 л. с.)
Бортовой воздушный компрессор	2,5 м³/мин /4-8 бар
Пылесборник	10 м³/мин при давлении 950 мм водяного столба
Двигатель	CAT C4.4 60 кВт (80 л. с.) /2 000 об/мин
Система управления	DC301R Дистанционный пульт управления для ведения бурения и управления стрелой
	DC302R Полное дистанционное управление для ведения бурения, управления стрелой и откатки



Целью компании Sandvik является создание буровых станков для качественного выполнения конкретных видов работ. В связи с этим инженеры компании постоянно ищут возможность совершенствовать производственные процессы и технологии на месте работ, в офисах и на заводах

Буровой инструмент марки Sandvik отличается высокой надежностью, отменным и постоянным качеством и длительным сроком службы. Наряду с незначительным расходом бурового инструмента и, как следствие, низкой стоимостью буровых работ, использование инструмента марки Sandvik обеспечивает заказчику качество полученных скважин и, соответственно, результатов взрыва





Универсальный и компактный



Старший брат

для задач посложнее

СТАРШИЙ БРАТ БЕРЕТ ЭСТАФЕТУ

Когда нужен мобильный и компактный станок для бурения шпуров диаметром от 38 до 64 мм, безусловно стоит обратить внимание на станки Sandvik серии DC300. Эти гидравлические, самоходные буровые станки на полноприводной качающейся ходовой части – старшие братья станков серии DC120.

В эту серию входят две разных модели. DC301R оснащен дистанционным пультом управления для ведения бурения и управления стрелой, а DC302R – дистанционным пультом управления для ведения бурения, управления стрелой и откатки. Пульты дистанционного управления обеспечивают легкость управления, превосходную видимость и безопасность оператора.

Обе модели оснащены гидравлическим перфоратором HL300 мощностью 8 кВт (10.7 л.с.), который обеспечивает превосходную производительность в этом классе станков.

Станки Sandvik серии DC300 удивительно универсальны и компактны. Полный привод и гусеницы с клиренсом – 380 мм гарантируют превосходную проходимость на пересеченной местности. Для работы в очень сложных условиях рельефа можно специально заказать гусеничные цепи.

Надежный сервис позволит вести бизнес без проблем

СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА ТАМ, ГДЕ ЭТО НАИБОЛЕЕ НЕОБХОДИМО НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Принято считать, что сервис – вопрос своевременного прибытия технических специалистов при возникновении проблем. Но в компании Sandvik более важным вопросом считается умение предотвратить неисправность. Финансирование планового обслуживания, использование программ гарантийного обслуживания, таких как Sandvik SanRemo и Security + помогут защитить Ваш бизнес от непредвиденных рисков.

Сервисная система SanRemo компании Sandvik состоит из прибора для измерения производительности и GPS-локатора. Система позволяет получить данные о нагрузке на буровой станок, а также сравнивать данные по нескольким станкам. Это дает возможность заранее планировать объем производства, техническое обслуживание, график работы и транспортировку. Кроме этого компания Sandvik выдает рекомендации относительно выбора запасных частей. Заказчик также получает карточку учета работ по техническому обслуживанию, которая увеличивает стоимость бурового станка при его последующей продаже. Система SanRemo открыта для доступа из интернета.

Гарантийная программа Security+ фирмы Sandvik позволяет увеличить стандартный срок гарантии с одного года до двух лет. Из трех уровней гарантийной защиты: платиновый, золотой и серебряный можно выбрать наиболее подходящий.

Договор на сервисное обслуживание с компанией Sandvik позволяет сосредоточиться на решении главных производственных задач. Из нескольких уровней сервисного обслуживания можно выбрать вариант, отвечающий конкретным требованиям. Буровой инструмент марки Sandvik, комплекты для обслуживания и оригинальные запчасти от фирмы-производителя гарантируют бесперебойное бурение и максимально увеличивают производительность.

УЧИТЬСЯ НИКОГДА НЕ ПОЗДНО

Согласно новой программе обучение операторов проводят специально подготовленные преподаватели, а модульный учебный план дает возможность выбирать модули, которые наилучшим образом отвечают Вашим задачам. Специальный тренажер SimDriller позволяет практиковать навыки бурения, не подвергая опасности ни людей ни сам станок

Интеллектуальный и удобный в применении симулятор SimQuarry™ идеально подходит для оптимизации процесса проведения горных работ. Такой симулятор используется для того, чтобы наилучшим образом произвести выбор и скомбинировать вместе различное оборудование, точно настроить процесс горного производства и выявить способы повышения прибыльности. Учебный курс Quarry Academy предназначен для тех, кто заинтересован полнее изучить процесс открытых горных работ. Данный курс также поможет повысить квалификацию в организации и управлении производственными процессами на карьерах.



ГЛОБАЛЬНАЯ СЕТЬ
ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ
В компании Sandvik работает
3 500 специалистов
по техническому
обслуживанию по всему
миру. Для получения
квалифицированной помощи
достаточно просто набрать
нужный телефонный номер



Высокая производительность

Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире в производстве инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, а также оборудования и инструмента для горных работ и строительства. В компаниях, входящих в состав группы, занято 44 500 сотрудников в 130 странах. Годовой объем продаж группы в 2009 году составил более 71,9 миллиардов шведских крон.

Sandvik Mining and Construction – одно из трех бизнес-подразделений группы Sandvik. Подразделение является одним из мировых лидеров в предоставлении инжиниринговых решений и производстве оборудования для горной промышленности, добычи полезных ископаемых, а также строительства и перевалки сыпучих материалов. Годовой объем продаж в 2009 году составил 32,6 миллиардов шведских крон. Количество сотрудников 14 500.

Sandvik является зарегистрированной торговой маркой группы компаний Sandvik Group © 2007 Sandvik

Россия:

ООО «Сандвик Майнинг энд Констракшн СНГ»
119002, г. Москва,
Глазовский пер., 7, офис 1, 10
тел.: (495) 980 75 56,
факс: (495) 980 75 58

Украина:

Предприятие со 100% иностранными инвестициями «Сандвик»
08130, Киевская обл.,
Киево-Святошинский район,
с. Петропавловская Борщаговка
ул. Оксамытовая, 11
тел.: +380 44 499 48 54
факс: +380 44 499 48 79

Армения:

Представительство
АО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Финляндия»
в Армении
0038, г. Ереван,
ул. Абеяна, д.6/1, корпус А,
оф. 408
тел.: +374 10397368

Казахстан:

ТОО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Казахстан Лтд»
Республика Казахстан 050040,
г. Алматы, ул. Маркова, 30А
тел.: +7 727 292 70 61, 292 74 25
факс: +7 727 292 06 95

Монголия:

Sandvik Mongolia LTD.
PO Box 658, 210646
Ulaanbaatar, Mongolia
tel.: +976 11 331 930
fax: +976 11 331 931

Узбекистан:

Представительство Sandvik Mining and Construction Finland Corp.
в Республике Узбекистан
ул. Кунаева, Дом 9-А, 100015,
Ташкент, Узбекистан
Тел.: +998 71 140 00 60
Факс: +99871 140 00 70

