

Буровой станок DR320





DR320

Буровой станок DR320 на шасси грузовика оснащен погружным пневмоударником, компрессором высокого давления, лубрикатором на трубопроводе сжатого воздуха и устройством управления точной подачи. Он может работать на различных площадках в карьерах и при строительстве, а его перемещение занимает минимум времени.

- Диаметр скважин от 115 до 172 мм
- Глубина бурения до 52 м
- Максимальное давление на забой 91 кН
- Нагрузка на буровое долото до 143 кН

Мобильная установка – выбор подрядчика

СДЕЛАНО НА СЛАВУ

Буровые станки Sandvik устанавливают революционные стандарты производительности, долговечности и экономической эффективности. Они предназначены для непрерывного бурения в самых тяжелых условиях, какие только можно себе представить. Надежные и проверенные инженерные решения, мачты с прочным каркасом, усиленные цепи для подъема бурового инструмента и мощный привод, оправдывающий самые смелые ожидания, - все это позволяет выделить машины Sandvik в отдельный класс. Прочность конструкции, простота обслуживания и техническая поддержка по всему миру позволят Вам всегда опережать график, ведь по времени чистого бурения эта установка превосходит всех конкурентов. Также мы предлагаем самую широкую в мире линейку оборудования и инструмента для буровых работ. Оснатив эти станки достойным их образом, Вы без сомнений добьетесь не сравнимой ни с чем производительности. Выбрав соответствующий Вашим потребностям станок, Вы можете быть уверены, что он достойно прослужит еще много-много лет.

НАДЕЖНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННЫХ УЧАСТКОВ

Смонтированный на грузовом шасси и оснащенный дизельной силовой установкой, станок DR320 позволяет добиться небывалой для своих размеров производительности. Внушительный перечень стандартного и опционального оборудования позволяет выполнять широчайший диапазон задач с максимальной производительностью. Каждый станок модели DR320 размещается на мощном шасси грузовика, обладающем высокой устойчивостью и мобильностью. Компания Sandvik предлагает оборудование, которое прекрасно адаптировано к самым трудным условиям работы. DR320 успешно показал, чего стоит в карьерах и на стройплощадках; подрядчики ценят его универсальность и мобильность, позволяющую быстро перемещать станок с площадки на площадку. Как только наш станок окажется у Вас, многие проблемы, связанные со срывом графиков работы, возникавшие раньше, будут решены. Эта машина действительно надежна и сведет время простоя к минимуму. Огромная мощность, которая скромно, но эффективно выполняет свою работу. Теперь и Вы наконец-то можете заниматься своим делом – производством.



Компактность и производительность



ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА ОПЕРАТОРА

- Прекрасный обзор из кабины
- Ускоренное наведение повышает производительность
- Подготовка к бурению занимает совсем мало времени
- Хорошая амортизация кабины
- Защита от солнечных лучей
- Теплоизоляция и шумоподавление до 84.2 дБа
- Логичное и удобное расположение органов управления
- Простота работы
- Интуитивно понятное управление способствует ускоренному обучению
- Установки для кондиционирования, обогрева, компенсации давления
- Полное соответствие высочайшим стандартам безопасности

Надежный каркас мачт и усиленные цепи для подъема бурового инструмента, поставляемые в базовой комплектации, позволяют добиться высокоэффективной работы станка. Возможность выполнять бурение под углом – лишь еще одно из достоинств, делающих эту машину такой разносторонней. Угол наклона стрелы изменяется в диапазоне от 0 до 25 градусов шагами по 1°

Различные двигатели и компрессоры, которыми комплектуются станки, позволяют добиться идеального соответствия условиям работы. Линейка компрессоров и двигателей обеспечивает максимальную эффективность продувки скважины и бурения с погружным пневмударником. Работа при низких нагрузках и скоростях обеспечивает долгий срок службы. Цифровое управление вентилятором радиатора и нагрузкой на забой дает ощутимый прирост производительности

Машины, даже самые совершенные, иногда ломаются. Оператор должен всегда иметь доступ к агрегатам станка. В машинах Sandvik предусмотрена возможность легкого доступа к любому узлу для быстрого ремонта



МОЩНАЯ ПЛАТФОРМА

- Рама из мощных балок с крестообразной поперечиной
- Сплав A36 согласно стандарту ASTM, минимальное усилие деформации 248 мПа
- Минимальное усилие на разрыв 400 мПа
- Рама обеспечивает надежную опору для расположенных на ней узлов
- Исключительная устойчивость и надежность
- Высокая проходимость
- Опоры, основание мачты и крепления платформы прочно приварены



Перемещение и подготовка к работе важны не меньше, чем само бурение. Оснащенные мощными, надежными шасси и рамами, станки Sandvik проедут даже по самой пересеченной местности

Эффективная загрузка и извлечение буровых штанг сокращает цикл бурения, позволяя делать больше скважин за то же время

Гидравлические системы Sandvik имеют впечатляющую мощность, минимальное количество движущихся частей, смазываются в автоматическом режиме и могут работать даже в самых трудных условиях

Повышение комфортности и функциональности рабочего места оператора приводит к росту производительности



ЭФФЕКТИВНАЯ ГИДРАВЛИКА

- Система с замкнутым контуром обеспечивает снижение энергопотребления
- Снижение эксплуатационных расходов
- Сниженное электропотребление
- Бак для гидравлической жидкости большого объема (473 л), находящийся под давлением
- Сокращение количества масляных циклов
- Снижение температуры масла
- Увеличение интервалов технического обслуживания
- Фильтрация посторонних частиц размером более 3 мкм
- Система очистки
- Продленный срок службы
- Снижение эксплуатационных расходов



ОПТИМАЛЬНАЯ ПЕРЕДАЧА ЭНЕРГИИ

- Дизельные двигатели используются с компрессорами высокого давления
- Долгий срок службы и низкое потребление топлива
- Двигатель модели C15 стандарта Tier III мощностью 403 (540 л.с.)
- Наибольшая эффективность работы достигается при 1800 об./мин
- Оптимальная мощность и эффективность при коротком цикле
- Линейка компрессоров производительностью 25,4 – 28,3 м³/мин при давлении 24,1 бар (350 пси)
- Для повышения эффективности передачи энергии компрессор крепится непосредственно к кожуху маховика на одной оси с двигателем
- Система охлаждения, рассчитанная на температуру окружающей среды до 54°C
- Вентилятор с прямым приводом
- При запуске двигателя вентилятор включается с задержкой для обеспечения максимальной мощности
- Установка может комплектоваться для работы в условиях Арктики по требованию заказчика

Универсальность для оптимальной работы



ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА РАБОТЫ СО ШТАНГАМИ

- В станке DR320 применяются штанги длиной 7,62 м диаметром 89-127 мм, располагаемые в загрузчике вместимостью 6 штанг
- Загрузка штанг управляется из кабины оператора
- Удерживающий ключ, опционально поставляющаяся система смазки резьб
- Позволяет раскручивать даже очень тугие соединения штанг
- Гидравлический механизм управления поворотом и наклоном загрузчика
- Малое количество движущихся частей в системе
- Высокая производительность
- Снижение эксплуатационных расходов

РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

- Расположение всех узлов таково, что обеспечивает простоту доступа для ремонта
- Легкость обслуживания и ремонта
- Замыкаемый ящик для хранения инструмента объемом 255 л
- Простота обслуживания является огромным преимуществом оборудования Sandvik

Популярные опции для DR320	Преимущества
Система бурения под углами 0° - 25° с шагом 1°	Уменьшение вибрации, большая стабильность при размещении под уклоном
Сухие пылеуловители и система впрыска воды	Лучшее пылеподавление и удаление буровой мелочи Соответствует и превосходит имеющиеся стандарты
Приспособление для смазки резьб буровых штанг	Возможность смазки резьб для более качественного соединения Контролируется из кабины оператора
Оборудование для работы в холодном климате	Работа в экстремальных климатических условиях
Увеличенная кабина	Большая комфортность и эффективность работы

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

D25KS

Диаметр скважины	115 мм - 172 мм
Бурильные трубы	7,62 м
Глубина скважины	52 м
Шасси	Sterling LT9500
Макс. давление на забой	91 кН
Нагрузка на долото	143 кН
Двигатель	403 кВт (540 л.с.)
Компрессор	28,3 м³/мин при давлении 24,1 бар (350 пси)
Скорость подачи штанги	0 - 41,4 м/мин
Скорость подъема штанги	0 - 28,9 м/мин (быстрый режим)
Скорость вращения	0-89 об/мин
Крутящий момент	8204 Нм
Рабочая масса	25 401 кг, может изменяться в зависимости от оборудования и инструмента

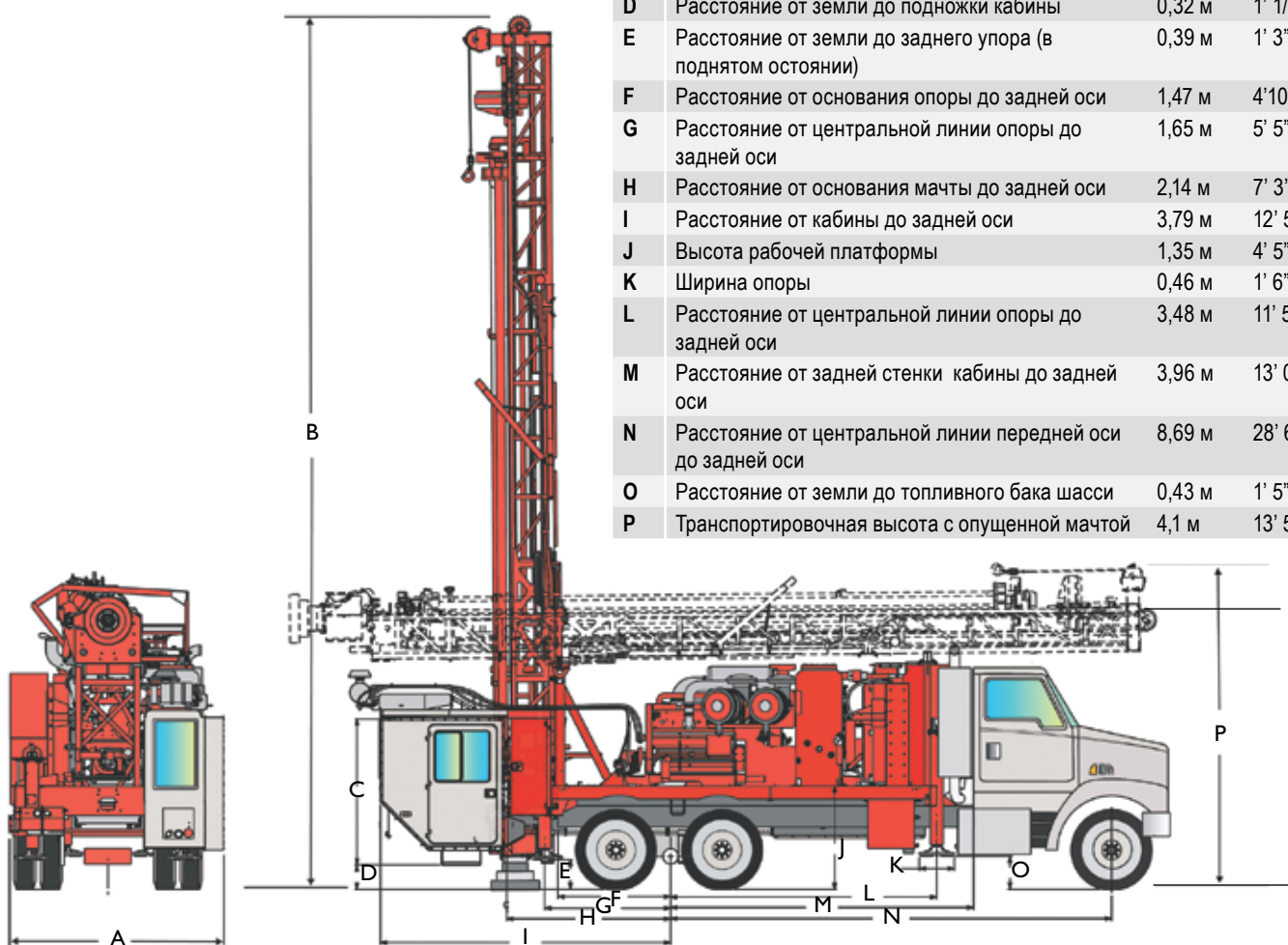
Транспортировочные габариты

Длина рамы	11,3 м
Ширина рамы	3,91 м
Высота рамы	3,96 м
Порожний вес шасси	22 680 кг

Значения производительности соответствуют оптимальным условиям. В зависимости от фактических условий работы они могут изменяться. Компания Sandvik оставляет за собой право вносить изменения в данные тех. характеристики без предварительного предупреждения. Транспортировочные габариты могут изменяться в зависимости от выбранных опций

DR320

A	Общая ширина установки (рабочая)	2,54 м	8' 4"
B	Высота с поднятой мачтой	1,43 м	37' 5"
C	Высота кабины включая подножку	1,90 м	6' 3"
D	Расстояние от земли до подножки кабины	0,32 м	1' 1/2"
E	Расстояние от земли до заднего упора (в поднятом состоянии)	0,39 м	1' 3"
F	Расстояние от основания опоры до задней оси	1,47 м	4' 10"
G	Расстояние от центральной линии опоры до задней оси	1,65 м	5' 5"
H	Расстояние от основания мачты до задней оси	2,14 м	7' 3"
I	Расстояние от кабины до задней оси	3,79 м	12' 5"
J	Высота рабочей платформы	1,35 м	4' 5"
K	Ширина опоры	0,46 м	1' 6"
L	Расстояние от центральной линии опоры до задней оси	3,48 м	11' 5"
M	Расстояние от задней стенки кабины до задней оси	3,96 м	13' 0"
N	Расстояние от центральной линии передней оси до задней оси	8,69 м	28' 6"
O	Расстояние от земли до топливного бака шасси	0,43 м	1' 5"
P	Транспортировочная высота с опущенной мачтой	4,1 м	13' 5"



Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире в производстве инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, а также оборудования и инструмента для горных работ и строительства. В компаниях, входящих в состав группы, занято 44 500 сотрудников в 130 странах. Годовой объем продаж группы в 2009 году составил более 71,9 миллиардов шведских крон.

Sandvik Mining and Construction – одно из трех бизнес-подразделений группы Sandvik. Подразделение является одним из мировых лидеров в предоставлении инжиниринговых решений и производстве оборудования для горной промышленности, добычи полезных ископаемых, а также строительства и перевалки сыпучих материалов. Годовой объем продаж в 2009 году составил 32,6 миллиардов шведских крон. Количество сотрудников 14 500.

Sandvik является зарегистрированной торговой маркой группы компаний Sandvik Group © 2007 Sandvik

Россия:

ООО «Сандвик Майнинг энд Констракшн СНГ»
119002, г. Москва,
Глазовский пер., 7, офис 1, 10
тел.: (495) 980 75 56,
факс: (495) 980 75 58

Украина:

Предприятие со 100% иностранными инвестициями «Сандвик»
08130, Киевская обл.,
Киево-Святошинский район,
с. Петропавловская Борщаговка
ул. Оксамытовая, 11
тел.: +380 44 499 48 54
факс: +380 44 499 48 79

Армения:

Представительство
АО «Сандвик Майнинг энд
Констракшн Финляндия»
в Армении
0038, г. Ереван,
ул. Абеяна, д.6/1, корпус А,
оф. 408
тел.: +374 10397368

Казахстан:

ТОО «Сандвик Майнинг энд
Констракшн Казахстан Лтд»
Республика Казахстан 050040,
г. Алматы, ул. Маркова, 30А
тел.: +7 727 292 70 61, 292 74 25
факс: +7 727 292 06 95

Монголия:

Sandvik Mongolia LTD.
PO Box 658, 210646
Ulaanbaatar, Mongolia
tel.: +976 11 331 930
fax: +976 11 331 931

Узбекистан:

Представительство Sandvik
Mining and Construction Finland Corp.
в Республике Узбекистан
ул. Кунаева, Дом 9-А, 100015,
Ташкент, Узбекистан
Тел.: +998 71 140 00 60
Факс: +99871 140 00 70

