

Буровые станки Sandvik серии DX

Прямо к цели



Бурение в радость, когда все в твоих руках

Буровые станки серии DX для ударно-вращательного бурения с поверхности, оснащенные гидроперфоратором с верхним расположением, позволяют избежать отклонения скважин. Известные ранее под маркой Tamrock Ranger Rock Pilot, данные буровые станки успешно сочетают накопленный опыт с новейшими достижениями в сфере бурения.

БУДЬ ТОЧЕН И ПРИБЫЛЬ ВЗЛЕТИТ ДО НЕБЕС

Буровые станки серии DX оснащаются мощным дизельным двигателем CAT, который оптимально распределяет мощность между системой гидравлики и воздушным компрессором. Силовой модуль и высокопроизводительный гидроперфоратор серии HL, установленный на каждой модели и обладающий высокой ударной мощностью и вращающим моментом, позволяет добиться отличных результатов при бурении скважин диаметром от 51 до 127 мм.

Сверхскоростная система управления бурением, установленная на станках серии DX, автоматически подстраивается под изменчивые условия бурения и определяет мощность необходимую для бурения конкретных горных пород. В сочетании с буровым инструментом компании Sandvik система управления обеспечивает плавность бурения, прямизну скважин и уникально высокую производительность даже при работе в наиболее сложных горно-геологических условиях.

ВСЕГДА БЫТЬ ХОЗЯИНОМ ПОЛОЖЕНИЯ

Шарнирно-сочлененная стрела станков серии DX устанавливается на поворотной надстройке (стандартный угол поворота 120° /по специальному заказу 180°), что позволяет обуривать площадь более 17 м² (опционно 26,4 м²). При этом оператор все время располагается лицом по направлению к участку бурения. Устойчивость станка является выдающейся. Маслостанция устанавливается с задней стороны надстройки поперек ее оси, одновременно выполняя функцию противовеса с противоположной для стрелы стороны, независимо от направления бурения. Это упрощает бурение в условиях трудной проходимости, на пересеченной местности и крутых склонах.

Легкость управления уменьшает время забуривания, и позволяет бурить быстрее большее количество скважин из одного положения станка. Управление бурением осуществляется с помощью одного пропорционального джойстика. Некоторые стандартные функции, например, противозаклинивание, выполняются автоматически. Станки серии DX отличаются повышенной экономией топлива и оснащены топливным баком большого размера, который позволяет работать на станке более 12 часов без перерыва. Для повышения безопасности работы в тяжелых условиях эксплуатации управление передвижением станка, а также задним домкратом и лебедкой можно осуществить вне кабины с помощью дистанционного пульта управления, который можно заказать отдельно.



Улучшенный обзор достигается благодаря установке в кабине тонированных стекол большого размера





Измерительная система Sandvik TIM обеспечивает точность положения скважины. Существует три модели измерительной системы:

- TIM 2305 для лазерного измерения глубины и угла отклонения скважины от вертикали
- TIM 2303 для измерения глубины и угла отклонения скважины от вертикали
- TIM 2302 для измерения угла отклонения скважины от вертикали



Соблюдай безопасность

Береги окружающую среду

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ КОМФОРТ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Кабина станков серии DX, сертифицированная как конструкция R.O.P.S. (стандарт ISO-3471 Нормы защиты при опрокидывании) и F.O.P.S. (стандарт ISO-3449 Нормы защиты от падающих предметов), обеспечивает повышенную безопасность. Кабина оборудована эффективными приточными фильтрами для очистки поступающего воздуха, а также усовершенствованной системой кондиционирования воздуха максимально снижает уровень запыленности и поддерживает оптимальную рабочую температуру. Улучшенный обзор достигается благодаря установке тонированных ламинированных стекол большого размера. Среди других новшеств, обеспечивающих комфорт оператора: регулируемое комфортабельное сиденье, улучшенные системы освещения и шумоподавления.

Станки данной серии оборудованы пылесборниками с высокой мощностью аспирации. Благодаря конструкции пылесборников удастся уменьшить нежелательные выбросы в атмосферу и свести шум от работы пылесборника, а также расход мощности до рекордно низкого уровня.

БЕЗ ШУМА И ПЫЛИ

Система шумоподавления Sandvik NoiseGuard, поставляемая по специальному заказу, позволяет соответствовать постоянно ужесточающимся требованиям по ограничению уровня шума на городской территории, так как значительно снижает уровень шума станка во время бурения. Система позволяет снизить уровень внешнего шума на 10 дБ (А), а также значительно снижает уровень шума в кабине. Система Sandvik NoiseGuard идеальный выбор при работе на строительных участках и карьерах.

Система Sandvik DustMizer, поставляемая по специальному заказу, способствует чистоте воздуха на рабочих площадках. Пылеподавление происходит за счет впрыска воды и смеси экологически безопасных добавок в систему продувки. Кроме этого, данная смесь подается в нижнюю часть пылесборника. Получившийся в результате туман подавляет пыль и превращает ее в безвредный сыпучий материал. Интенсивность подачи раствора регулируется вручную, что дает возможность приспособиться к бурению в конкретных горно-геологических условиях.

Буровые станки серии DX идеальны в использовании при строительных работах, на открытых рудниках и карьерах, а также при бурении с поверхности



Простота управления. Абсолютный комфорт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DX500	
Диаметр скважины	от 51 до 89 мм
Буровой инструмент	32, 38, 45 мм (1 1/4", 1 1/2", 1 3/4")
Вес	14500 кг
Ширина	2,5 м
Длина	7,2/10,7 м
Высота	3,6/3,2 м
Гидравлический перфоратор	HL 510, 15,5 кВт (21 л. с.)
Скорость передвижения	3,5 км/ч
Бортовой воздушный компрессор	6,2 м³/мин/ 4-10 bar
Пылесборник	23 м³/мин при давлении 1000 мм водного столба
Двигатель	Caterpillar C7 151 кВт (202 л. с.) / 2200 об/мин
DX680	
Диаметр скважины	62 - 102 мм
Буровой инструмент	38, 45 , 51 мм (1 1/2", 1 3/4", 2")
Вес	14500 кг
Ширина	2,5 м
Длина	7,2/10,7 м
Высота	3,6/3,2 м
Гидравлический перфоратор	HL 650, 17,5 кВт (23,5 л. с.)
Скорость передвижения	3,5 км/ч
Бортовой воздушный компрессор	6,2 м³/мин/4-10 bar
Пылесборник	23 м³/мин при давлении 1000 мм водного столба
Двигатель	Caterpillar C7 151 кВт (202 л. с.) / 2200 об/мин
DX700	
Диаметр скважины	64 - 115 мм
Буровой инструмент	38, 45, 51 мм (1 1/2", 1 3/4", 2")
Вес	14800 кг
Ширина	2.5 м
Длина	7,2/10,7 м
Высота	3,6/3,2 м
Гидравлический перфоратор	HL 710, 19,5 кВт (26 л. с.)
Скорость передвижения	3,5 км/ч
Бортовой воздушный компрессор	8,1 м³/мин/4-10 bar
Пылесборник	23 м³/мин при давлении 1000 мм водного столба
Двигатель	Caterpillar C7 151 кВт (202 л. с.) / 2200 об/мин
DX780	
Диаметр скважины	64 - 115 мм
Буровой инструмент	38, 45, 51 мм (1 1/2", 1 3/4", 2")
Вес	14800 кг
Ширина	2.5 м
Длина	7,2/10,7 м
Высота	3,6/3,2 м
Гидравлический перфоратор	HL 800 T, 19,5 кВт (26,5 л. с.)
Скорость передвижения	3,5 км/ч
Бортовой воздушный компрессор	8,1 м³/мин/4-10 bar
Пылесборник	23 м³/мин при давлении 1000 мм водного столба
Двигатель	Caterpillar C7 151 кВт (202 л. с.) / 2200 об/мин
DX800	
Диаметр скважины	64 - 115 мм
Буровой инструмент	38, 45, 51 мм (1 1/2", 1 3/4", 2")
Вес	14900 кг
Ширина	2.5 м
Длина	7,2/10,7 м
Высота	3,6/3,2 м
Гидравлический перфоратор	HL800 T, 21 кВт (28,2 л. с.)
Скорость передвижения	3,5 км/ч
Бортовой воздушный компрессор	9,6 м³/мин/4-10 bar
Пылесборник	23 м³/мин при давлении 1000 мм водного столба
Двигатель	Caterpillar C7, 168 кВт (225 л. с.)/2200 об/мин





Буровой инструмент марки Sandvik отличается высокой надежностью, отменным и постоянным качеством и длительным сроком службы. Наряду с незначительным расходом бурового инструмента и, как следствие, низкой стоимостью буровых работ, использование инструмента марки Sandvik обеспечивает заказчику качество полученных скважин и, соответственно, результатов взрыва

Работаем там, где другим путь заказан



Целью компании Sandvik является создание буровых станков для качественного выполнения конкретных видов работ. В связи с этим инженеры компании постоянно ищут возможность совершенствовать производственные процессы и технологии на месте работ, в офисах и на заводах



Надежная сервисная поддержка позволит вести бизнес без проблем

СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА ТАМ, ГДЕ ЭТО НАИБОЛЕЕ НЕОБХОДИМО НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Принято считать, что сервисная поддержка – вопрос своевременного прибытия технических специалистов при возникновении проблем. Но в компании Sandvik более важным вопросом считается умение предотвратить неисправность. Финансирование планового обслуживания, использование программ гарантийного обслуживания, таких как Sandvik SanRemo и Security + помогут защитить Ваш бизнес от непредвиденных рисков.

Сервисная система SanRemo компании Sandvik состоит из прибора для измерения производительности и GPS-локатора. Система позволяет получить данные о нагрузке на буровой станок, а также сравнивать данные по нескольким станкам. Это дает возможность заранее планировать объем производства, техническое обслуживание, график работы и транспортировку. Кроме этого компания Sandvik выдает рекомендации относительно выбора запасных частей. Заказчик также получает карточку учета работ по техническому обслуживанию, которая увеличивает стоимость бурового станка его последующей продаже. Система SanRemo открыта для доступа из интернета.

Гарантийная программа Security+ фирмы Sandvik позволяет увеличить стандартный срок гарантии с одного года до двух лет. Из трех уровней гарантийной защиты: платиновый, золотой и серебряный можно выбрать наиболее подходящий.

Договор на сервисное обслуживание с компанией Sandvik позволяет сосредоточиться на решении главных производственных задач. Из нескольких уровней сервисного обслуживания можно выбрать вариант, отвечающий конкретным требованиям. Буровой инструмент марки Sandvik, комплекты для обслуживания и оригинальные запчасти от фирмы-производителя гарантируют бесперебойное бурение и максимально увеличивают производительность.

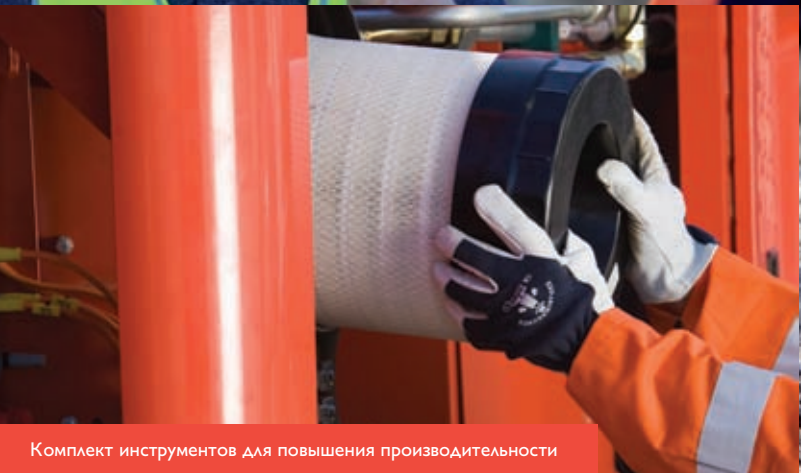
УЧИТЬСЯ НИКОГДА НЕ ПОЗДНО

Согласно новой программе обучение операторов проводят специально подготовленные преподаватели, а модульный учебный план дает возможность выбирать модули, которые наилучшим образом отвечают Вашим задачам. Специальный тренажер SimDriller позволяет практиковать навыки бурения, не подвергая опасности ни людей, ни сам станок.

Интеллектуальный и удобный в применении симулятор SimQuarry™ идеально подходит для оптимизации процесса проведения горных работ. Симулятор SimQuarry™ позволяет оптимизировать производственные процессы. Учебный курс Quarry Academy предназначен для тех, кто заинтересован полнее изучить процесс открытых горных работ. Данный курс также поможет повысить квалификацию в организации и управлении производственными процессами на карьерах.



ГЛОБАЛЬНАЯ СЕТЬ
ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ
В компании Sand-
vik работает 3
500 специалистов
по техническому
обслуживанию по всему
миру. Для получения
квалифицированной
помощи достаточно
просто набрать нужный
телефонный номер



Комплект инструментов для повышения производительности

Sandvik – это группа высокотехнологичных машиностроительных компаний, занимающая лидирующее положение в мире в производстве инструмента для металлообработки, разработке технологий изготовления новейших материалов, а также оборудования и инструмента для горных работ и строительства. В компаниях, входящих в состав группы, занято 44 500 сотрудников в 130 странах. Годовой объем продаж группы в 2009 году составил более 71,9 миллиардов шведских крон.

Sandvik Mining and Construction – одно из трех бизнес-подразделений группы Sandvik. Подразделение является одним из мировых лидеров в предоставлении инжиниринговых решений и производстве оборудования для горной промышленности, добычи полезных ископаемых, а также строительства и перевалки сыпучих материалов. Годовой объем продаж в 2009 году составил 32,6 миллиардов шведских крон. Количество сотрудников 14 500.

Sandvik является зарегистрированной торговой маркой группы компаний Sandvik Group © 2007 Sandvik

Россия:

ООО «Сандвик Майнинг энд Констракшн СНГ»
119002, г. Москва,
Глазовский пер., 7, офис 1, 10
тел.: (495) 980 75 56,
факс: (495) 980 75 58

Казахстан:

ТОО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Казахстан Лтд»
Республика Казахстан 050040,
г. Алматы, ул. Маркова, 30А
тел.: +7 727 292 70 61, 292 74 25
факс: +7 727 292 06 95

Украина:

Предприятие со 100% иностранными инвестициями «Сандвик»
08130, Киевская обл.,
Киево-Святошинский район,
с. Петропавловская Борщаговка
ул. Оксамытовая, 11
тел.: +380 44 499 48 54
факс: +380 44 499 48 79

Монголия:

Sandvik Mongolia LTD.
PO Box 658, 210646
Ulaanbaatar, Mongolia
tel.: +976 11 331 930
fax: +976 11 331 931

Армения:

Представительство
АО «Сандвик Майнинг энд Констракшн Финляндия»
в Армении
0038, г. Ереван,
ул. Абеяна, д.6/1, корпус А,
оф. 408
тел.: +374 10397368

Узбекистан:

Представительство Sandvik Mining and Construction Finland Corp.
в Республике Узбекистан
ул. Кунаева, Дом 9-А, 100015,
Ташкент, Узбекистан
Тел.: +998 71 140 00 60
Факс: +99871 140 00 70

